

Tavola 11.10 - Quantitativi di latte commercializzato da aziende aventi sede legale in Valle d'Aosta - Campagne^(a) dal 2005/2006 al 2019/2020

CAMPAGNE	Quintali di latte conferiti ad acquirenti ^(b) Cooperative operanti in Valle d'Aosta	Quintali di latte conferiti ad acquirenti ^(b) Privati operanti in Valle d'Aosta	Quintali di latte conferiti ad acquirenti ^(b) FUORI VALLE D'AOSTA	Quintali di latte commercializzati direttamente dal produttore	Totale
2005/2006	243.555,91	100.307,57	2.382,09	126.558,66	472.804,23
2006/2007	230.867,69	100.591,48	2.790,53	126.727,54	460.977,24
2007/2008	219.101,96	107.787,29	2.154,85	116.492,76	445.536,86
2008/2009	212.086,16	122.286,50	2.607,78	112.853,38	449.833,82
2009/2010	209.920,29	117.225,90	2.395,36	119.153,96	448.695,51
2010/2011	218.465,36	112.344,62	1.648,51	126.350,58	458.809,07
2011/2012	219.727,84	105.257,85	2.070,65	121.906,85	448.963,19
2012/2013	215.988,41	105.712,74	1.780,05	117.397,47	440.878,67
2013/2014	211.623,07	109.184,61	1.070,13	112.265,00	434.142,81
2014/2015	204.207,15	109.700,04	1.105,69	111.017,32	426.030,20
2015/2016	265.097,24	142.528,18	3.060,40	123.682,83	534.368,65
2016/2017	195.828,27	111.946,55	1.549,43	120.377,19	429.701,44
2017/2018	199.627,80	126.053,88	1.503,35	111.853,66	439.038,69
2018/2019	191.416,28	117.735,00	1.574,76	119.669,49	430.395,53
2019/2020	203.162,45	108.907,40	1.847,38	117.337,24	431.254,47

Fonte: Assessorato agricoltura e risorse naturali - Dipartimento agricoltura - Elaborazione dati SIAN

(a) Per i periodi dal 2005/2006 al 2014/2015 la campagna quote latte inizia al 1° aprile e si conclude al 31 marzo dell'anno successivo (es. campagna 2005/2006: dal 1° aprile 2005 al 31 marzo 2006). Per il periodo 2015/2016 la campagna quota latte inizia il 1° aprile 2015 e si conclude il 30 giugno 2016. Le campagne successive iniziano dal 1° luglio e si concludono il 30 giugno dell'anno successivo

(b) Per acquirenti di latte vaccino si intende l'imprenditore, singolo o associato, che acquista latte o altri prodotti lattiero-caseari presso il produttore per procedere al loro trattamento o alla loro trasformazione, ovvero per cederli ad altre imprese dedite al trattamento e alla trasformazione del latte e di altri prodotti lattiero-caseari

Nota: Eventuali variazioni riscontrate rispetto a dati precedentemente diffusi sono da attribuirsi ad aggiustamenti periodici apportati dal Dipartimento agricoltura