

**Tassa automobilistica per pagamenti successivi al 1° gennaio 2007**

| AUTOCARRI CON PESO COMPLESSIVO A PIENO CARICO PARI O SUPERIORE A 12 TONNELLATE  |                    |               |                    |             |  |                                  |  |  |  |  |  |  |  | 1° BOLLO PER VEICOLI DI NUOVA IMMATRICOLAZIONE |  |  |  |
|---|--------------------|---------------|--------------------|-------------|--|----------------------------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| Classe  | 2 assi             |               | 3 assi             |             | 4 o più assi   |                                  | Importo annuo                                |  |  |  | Importo mensile                              |  |  |  |  |  |  |
|   | Pari o superiore a | inferiore a   | Pari o superiore a | inferiore a | Pari o superiore a   | inferiore a                      | Con sospensione pneumatica o equivalente (a) | Senza sospensione pneumatica o equivalente (b) | Con sospensione pneumatica o equivalente (c) | Senza sospensione pneumatica o equivalente (d) | Con sospensione pneumatica o equivalente (c) | Senza sospensione pneumatica o equivalente (d) | Con sospensione pneumatica o equivalente (c) | Senza sospensione pneumatica o equivalente (d) |  |  |  |
| 1   | 12                 | 15            | 15                 | 19          |  |                                  | 164,75                                       | 205,55   |  |  | 14,15  | 17,66  |  |  |  |  |  |
| 2   |                    |               | 19                 | 21          | 23   | 25                               | 183,86                                       | 229,31   |  |  | 15,80  | 19,70  |  |  |  |  |  |
| 3   |                    |               | 21                 | 23          | 25   | 27                               | 202,45                                       | 253,06   |  |  | 17,39  | 21,74  |  |  |  |  |  |
| 4   | 15                 |               |                    |             |  |                                  | 240,15                                       | 300,58   |  |  | 20,63  | 25,82  |  |  |  |  |  |
| 5   |                    |               | 23                 |             |  |                                  | 302,64                                       | 378,56   |  |  | 26,00  | 32,52  |  |  |  |  |  |
| 6   |                    |               |                    |             | 27   | 29                               | 317,10                                       | 396,64   |  |  | 27,24  | 34,08  |  |  |  |  |  |
| 7   |                    |               |                    |             | 29   |                                  | 469,98                                       | 587,21   |  |  | 40,38  | 50,45  |  |  |  |  |  |
| COMPLESSI AUTOTRENI ED AUTOARTICOLATI DI PESO COMPLESSIVO A PIENO CARICO PARI O SUPERIORE A 12 TONNELLATE (Tariffa Minima stabilita dalla Direttiva CEE)  |                    |               |                    |             |  |                                  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Classe CEE  | 2+1 assi           |               | 2+2 assi           |             | 2+3 assi   |                                  | 3+2 assi                                     |  | 3+3 assi e altre configurazioni              |  | Importo minimo annuo                         |  | Importo minimo mensile                       |  |  |  |  |
|   | pari o superiore a | inferiore a   | pari o superiore a | inferiore a | pari o superiore a   | inferiore a                      | pari o superiore a                           | inferiore a                                    | pari o superiore a                           | inferiore a                                    | Con sospensione pneumatica o equivalente (a) | Senza sospensione pneumatica o equivalente (b) | Con sospensione pneumatica o equivalente (a) | Senza sospensione pneumatica o equivalente (b) |  |  |  |
| 1   | 12                 |               | 23                 | 29          |  |                                  |  |  |  |  | 175,60                                       | 307,29   | 15,09  | 26,40  |  |  |  |
| 2   |                    |               | 29                 | 31          |  |                                  |  |  | 36   | 40   | 225,18                                       | 336,21   | 19,34  | 28,88  |  |  |  |
| 3   |                    |               | 31                 | 33          |  |                                  | 36   | 38   |  |  | 335,18                                       | 465,33   | 28,80  | 39,98  |  |  |  |
| 4   |                    |               |                    |             | 36   | 38                               |  |  | 40   |  | 370,30                                       | 535,05   | 31,81  | 45,97  |  |  |  |
| 5   |                    |               |                    |             |  |                                  | 38   | 40   |  |  | 454,48                                       | 628,01   | 39,04  | 53,95  |  |  |  |
| 6   |                    |               | 33                 |             | 38   |                                  |  |  |  |  | 514,91                                       | 706,51   | 44,24  | 60,70  |  |  |  |
| 7   |                    |               |                    |             |  |                                  | 40   |  |  |  | 628,01                                       | 929,62   | 53,95  | 79,86  |  |  |  |
| L'integrazione di tassa prevista per la circolazione dei complessi è dovuta quando la somma delle tasse corrisposte per i singoli componenti risulta inferiore a quella stabilita per il complesso dalla tabella B; deve essere corrisposta per un periodo minimo di quattro mesi decorrente dall'inizio del periodo fisso quadrimestrale in corso alla data in cui sorge l'obbligo al pagamento dell'integrazione. Continua ad applicarsi l'articolo 5, quarantunesimo comma, del decreto-legge 30 dicembre 1982, n. 953 (3), convertito dalla legge 28 febbraio 1983, n. 53 |                    |               |                    |             |  |                                  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| AUTOCARRI CON PESO COMPLESSIVO A PIENO CARICO INFERIORE A 12 TONNELLATE   |                    |               |                    |             |  |                                  |  |  |  | Massa Rimorchiabile oltre al normale bollo     |  |  |  |  |  |  |  |
| Portata in Kg   |                    | Note          |                    |             | Tipologia di Autoveicoli   | Pagamenti per intero anno solare | Pagamenti per quadrimestre                   | Pagamenti ad un mese                           |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Oltre   | Fino a             | 4 mesi        | 8 mesi             | 12 mesi     |  |                                  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 0   | 400                | 6,57          | 13,13              | 19,11       | I veicoli immatricolati o reimmatricolati N1 (autocarri) che presentano tutte le seguenti caratteristiche :<br>1) codice carrozzeria "FO"<br>2) numero di posti almeno pari a 4<br>3) rapporto tra la potenza del motore in Kw e e la portata in tonnellate uguale o superiore a 180 sono fiscalmente equiparati alle autovetture (vengono tassati in base alla potenza e non più in base alla portata)<br>Pagamento dovuto esclusivamente per 1 anno e non più quadrimestrale. Non sono soggetti alla tariffa integrativa relativa alla massa rimorchiabile | Tariffa 1                        | Autoveicoli massa complessiva Fino a 3,5 ton | 25,83  | 8,87   | 2,22   |  |  |  |  |  |  |  |
| 400   | 800                | 8,65          | 17,31              | 25,18       |  |                                  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 800   | 1000               | 11,12         | 22,25              | 32,37       |  |                                  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 1000  | 1500               | 14,83         | 29,67              | 43,16       |  |                                  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 1500  | 2000               | 21,01         | 42,03              | 61,15       |  |                                  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 2000  | 2500               | 27,19         | 54,39              | 79,13       |  |                                  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 2500  | 3000               | 33,37         | 66,75              | 97,12       |  |                                  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 3000  | 3500               | 39,55         | 79,11              | 115,10      |  |                                  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 3500  | 4000               | 45,74         | 91,47              | 133,09      |  |                                  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 4000  | 4500               | 51,92         | 103,83             | 151,07      |  |                                  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 4500  | 5000               | 58,10         | 116,19             | 169,06      |  |                                  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 5000  | 6000               | 64,28         | 128,55             | 187,04      |  |                                  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 6000  | 7000               | 71,69         | 143,39             | 208,63      |  |                                  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 7000  | 8000               | 79,11         | 158,22             | 230,21      |  |                                  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| MOTOCARRI CILINDRATA < 500  |                    |               |                    |             | MOTOCARRI CON CILINDRATA >= 500 CC   |                                  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Portata in Kg   |                    | portata in KG |                    |             |  |                                  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Oltre   | fino a             | 12 mesi       |                    | 12 mesi     |  |                                  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 0   | 400                | 19,11         | 1000               | 1500        | 43,16  |                                  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 400   | 800                | 23,98         | 1500               | 2000        | 61,15  |                                  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 800   | 1000               | 30,83         |                    |             |  |                                  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 1000  | 1500               | 41,11         |                    |             |  |                                  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 1500  | 2000               | 58,24         |                    |             |  |                                  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| I versamenti per i quali con la normale tariffa non viene raggiunto il minimo previsto dalla direttiva CEE dovranno essere effettuati nella misura minima stabilita dalla direttiva stessa.   |                    |               |                    |             |  |                                  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

Automezzi pesanti (di peso complessivo a pieno carico non inferiore a 12 tonnellate) e autocarri tassati in base alla portata

fino alla scadenza di gennaio, maggio o settembre immediatamente successiva all'immatricolazione. A tale periodo possono aggiungersi uno o due periodi quadrimestrali. E' sbagliato pagare 1 mese

**RINNOVO DEL PAGAMENTO**

**Tipologia di veicolo**

**Pagamento da effettuarsi**

nel corso del mese iniziale dei seguenti periodi fissi, per 1 o 2 quadrimestri decorrenti dal:  
 1° febbraio  
 oppure  
 1° giugno  
 oppure  
 1° ottobre  
 oppure  
 intero anno decorrente dall'inizio dei suddetti periodi fissi

Per tutti gli autoveicoli diversi da Autovetture e autoveicoli ad uso promiscuo

**ESENZIONI (oltre a quelle previste dall'art 17 del D.P.R 39/1953)**

**Massa Rimorchiabile**

**Autoveicoli che, con annotazione di vincolo sulla carta di circolazione, trainano esclusivamente carrelli per il trasporto di carri ferroviari**

**Autoveicoli con annotazione di vincolo sulla carta di circolazione, "sospensione al traino"**

**Veicoli d'epoca e storici**

**Vedi autovetture**

**RIDUZIONI TARIFFARIE**

**Autovetture e Autoveicoli uso promiscuo**

75%

Con le seguenti caratteristiche:  
 - azionati con motore elettrico (per gli anni successivi al 1° quinquennio di esenzione totale)  
 - dotati di dispositivo per la circolazione solo con gpl o gas metano (conforme direttiva 91/441/CEE o 91/542/CEE e successive modificazioni)

**Autoveicoli (di peso complessivo inferiore a 12 t.)**

50%

per trasporto latte, carni macellate, immondizia, generi monopoli, carbotte per vuotatura pozzi neri

**Autocarri e autoarticolati peso complessivo pari o superiori a 12 tonnellate**

**Riduzione del 20% per autocarri muniti di sospensione pneumatica**