

Num.Ord. TARIFFA	DESCRIZIONE DELL'ARTICOLO	unità di misura	PREZZO UNITARIO
42 - ACQUEDOTTI - FOGNATURE - IRRIGAZIONE - DEPURAZIONE			
Nr. 1281 S42.A10.040	<p>Condotte di acciaio ERW UNI 6363 serie normale - ERW DN 40 Fornitura, sfilamento e posa in opera di tubi in acciaio elettrosaldati (ERW) longitudinalmente od elicoidalmente, previsti dalle norme UNI 6363/84, serie normale, con rivestimento bituminoso esterno tipo "pesante" e con semplice bitumatura interna a norme UNI 5256, classe II dal DN 40 al DN 150, classe III dal DN 200 al DN 500, provvisti di giunto a bicchiere cilindrico o sferico, oppure di estremità smussate per la saldatura di testa; nel prezzo è compreso l'esecuzione delle giunzioni mediante saldatura, il ripristino del rivestimento protettivo con mano di fondo di vernice bituminosa, successivo strato di bitume fuso e fasciatura con tessuto di vetro, compresa l'opportuna sistemazione del piano di posa curando la livelletta onde evitare gibbosità od avvallamenti e permettere il perfetto drenaggio delle tubazioni stesse mediante scarichi (questi contabilizzati a parte) da realizzarsi nei punti più depressi, compreso il coronamento con materiale idoneo, tutti i pezzi speciali occorrenti, quelli necessari per il raccordo delle condotte agli apparecchi idraulici, il tutto secondo le previsioni di progetto oppure secondo le disposizioni del direttore dei lavori all'atto esecutivo; le condotte saranno contabilizzate a metro lineare, misurando l'asse delle tubazioni e dei relativi pezzi speciali di raccordo, essendo questi ultimi già inclusi nel prezzo: - tubi e raccordi di acciaio ERW DN 40 lire/euro (quindicimila / sette virgola settantacinque)</p>	m	15 000 7.75
Nr. 1282 S42.A10.050	<p>Condotte di acciaio ERW UNI 6363 serie normale - ERW DN 50 Fornitura, sfilamento e posa in opera di tubi in acciaio elettrosaldati (ERW) longitudinalmente od elicoidalmente, previsti dalle norme UNI 6363/84, serie normale, con rivestimento bituminoso esterno tipo "pesante" e con semplice bitumatura interna a norme UNI 5256, classe II dal DN 40 al DN 150, classe III dal DN 200 al DN 500, provvisti di giunto a bicchiere cilindrico o sferico, oppure di estremità smussate per la saldatura di testa; nel prezzo è compreso l'esecuzione delle giunzioni mediante saldatura, il ripristino del rivestimento protettivo con mano di fondo di vernice bituminosa, successivo strato di bitume fuso e fasciatura con tessuto di vetro, compresa l'opportuna sistemazione del piano di posa curando la livelletta onde evitare gibbosità od avvallamenti e permettere il perfetto drenaggio delle tubazioni stesse mediante scarichi (questi contabilizzati a parte) da realizzarsi nei punti più depressi, compreso il coronamento con materiale idoneo, tutti i pezzi speciali occorrenti, quelli necessari per il raccordo delle condotte agli apparecchi idraulici, il tutto secondo le previsioni di progetto oppure secondo le disposizioni del direttore dei lavori all'atto esecutivo; le condotte saranno contabilizzate a metro lineare, misurando l'asse delle tubazioni e dei relativi pezzi speciali di raccordo, essendo questi ultimi già inclusi nel prezzo: - tubi e raccordi di acciaio ERW DN 50 lire/euro (diciottomilatrecento / nove virgola quarantacinque)</p>	m	18 300 9.45
Nr. 1283 S42.A10.065	<p>Condotte di acciaio ERW UNI 6363 serie normale - ERW DN 65 Fornitura, sfilamento e posa in opera di tubi in acciaio elettrosaldati (ERW) longitudinalmente od elicoidalmente, previsti dalle norme UNI 6363/84, serie normale, con rivestimento bituminoso esterno tipo "pesante" e con semplice bitumatura interna a norme UNI 5256, classe II dal DN 40 al DN 150, classe III dal DN 200 al DN 500, provvisti di giunto a bicchiere cilindrico o sferico, oppure di estremità smussate per la saldatura di testa; nel prezzo è compreso l'esecuzione delle giunzioni mediante saldatura, il ripristino del rivestimento protettivo con mano di fondo di vernice bituminosa, successivo strato di bitume fuso e fasciatura con tessuto di vetro, compresa l'opportuna sistemazione del piano di posa curando la livelletta onde evitare gibbosità od avvallamenti e permettere il perfetto drenaggio delle tubazioni stesse mediante scarichi (questi contabilizzati a parte) da realizzarsi nei punti più depressi, compreso il coronamento con materiale idoneo, tutti i pezzi speciali occorrenti, quelli necessari per il raccordo delle condotte agli apparecchi idraulici, il tutto secondo le previsioni di progetto oppure secondo le disposizioni del direttore dei lavori all'atto esecutivo; le condotte saranno contabilizzate a metro lineare, misurando l'asse delle tubazioni e dei relativi pezzi speciali di raccordo, essendo questi ultimi già inclusi nel prezzo: - tubi e raccordi di acciaio ERW DN 65 lire/euro (ventinomilacinquecento / undici virgola uno)</p>	m	21 500 11.10
Nr. 1284 S42.A10.080	<p>Condotte di acciaio ERW UNI 6363 serie normale - ERW DN 80 Fornitura, sfilamento e posa in opera di tubi in acciaio elettrosaldati (ERW) longitudinalmente od elicoidalmente, previsti dalle norme UNI 6363/84, serie normale, con rivestimento bituminoso esterno tipo "pesante" e con semplice bitumatura interna a norme UNI 5256, classe II dal DN 40 al DN 150, classe III dal DN 200 al DN 500, provvisti di giunto a bicchiere cilindrico o sferico, oppure di estremità smussate per la saldatura di testa; nel prezzo è compreso l'esecuzione delle giunzioni mediante saldatura, il ripristino del rivestimento protettivo con mano di fondo di vernice bituminosa, successivo strato di bitume fuso e fasciatura con tessuto di vetro, compresa l'opportuna sistemazione del piano di posa curando la livelletta onde evitare gibbosità od avvallamenti e permettere il perfetto drenaggio delle tubazioni stesse mediante scarichi (questi contabilizzati a parte) da realizzarsi nei punti più depressi, compreso il coronamento con materiale idoneo, tutti i pezzi speciali occorrenti, quelli necessari per il raccordo delle condotte agli apparecchi idraulici, il tutto secondo le previsioni di progetto oppure secondo le disposizioni del direttore dei lavori all'atto esecutivo; le condotte saranno contabilizzate a metro lineare, misurando l'asse delle tubazioni e dei relativi pezzi speciali di raccordo, essendo questi ultimi già inclusi nel prezzo: - tubi e raccordi di acciaio ERW DN 80 lire/euro (ventiquattromiladuecento / dodici virgola cinque)</p>	m	24 200 12.50
Nr. 1285 S42.A10.100	<p>Condotte di acciaio ERW UNI 6363 serie normale - ERW DN 100 Fornitura, sfilamento e posa in opera di tubi in acciaio elettrosaldati (ERW) longitudinalmente od elicoidalmente, previsti dalle norme UNI 6363/84, serie normale, con rivestimento bituminoso esterno tipo "pesante" e con semplice bitumatura interna a norme UNI 5256, classe II dal DN 40 al DN 150, classe III dal DN 200 al DN 500, provvisti di giunto a bicchiere cilindrico o sferico, oppure di estremità smussate per la</p>		

COMMITTENTE:

Num.Ord. TARIFFA	DESCRIZIONE DELL'ARTICOLO	unità di misura	PREZZO UNITARIO
Nr. 1286 S42.A10.125	<p>saldatura di testa; nel prezzo è compreso l'esecuzione delle giunzioni mediante saldatura, il ripristino del rivestimento protettivo con mano di fondo di vernice bituminosa, successivo strato di bitume fuso e fasciatura con tessuto di vetro, compresa l'opportuna sistemazione del piano di posa curando la livelletta onde evitare gibbosità od avvallamenti e permettere il perfetto drenaggio delle tubazioni stesse mediante scarichi (questi contabilizzati a parte) da realizzarsi nei punti più depressi, compreso il coronamento con materiale idoneo, tutti i pezzi speciali occorrenti, quelli necessari per il raccordo delle condotte agli apparecchi idraulici, il tutto secondo le previsioni di progetto oppure secondo le disposizioni del direttore dei lavori all'atto esecutivo; le condotte saranno contabilizzate a metro lineare, misurando l'asse delle tubazioni e dei relativi pezzi speciali di raccordo, essendo questi ultimi già inclusi nel prezzo: - tubi e raccordi di acciaio ERW DN 100 lire/euro (trentamilaottocento / quindici virgola novantauno)</p> <p>Condotte di acciaio ERW UNI 6363 serie normale - ERW DN 125</p> <p>Fornitura, sfilamento e posa in opera di tubi in acciaio elettrosaldati (ERW) longitudinalmente od elicoidalmente, previsti dalle norme UNI 6363/84, serie normale, con rivestimento bituminoso esterno tipo "pesante" e con semplice bitumatura interna a norme UNI 5256, classe II dal DN 40 al DN 150, classe III dal DN 200 al DN 500, provvisti di giunto a bicchiere cilindrico o sferico, oppure di estremità smussate per la saldatura di testa; nel prezzo è compreso l'esecuzione delle giunzioni mediante saldatura, il ripristino del rivestimento protettivo con mano di fondo di vernice bituminosa, successivo strato di bitume fuso e fasciatura con tessuto di vetro, compresa l'opportuna sistemazione del piano di posa curando la livelletta onde evitare gibbosità od avvallamenti e permettere il perfetto drenaggio delle tubazioni stesse mediante scarichi (questi contabilizzati a parte) da realizzarsi nei punti più depressi, compreso il coronamento con materiale idoneo, tutti i pezzi speciali occorrenti, quelli necessari per il raccordo delle condotte agli apparecchi idraulici, il tutto secondo le previsioni di progetto oppure secondo le disposizioni del direttore dei lavori all'atto esecutivo; le condotte saranno contabilizzate a metro lineare, misurando l'asse delle tubazioni e dei relativi pezzi speciali di raccordo, essendo questi ultimi già inclusi nel prezzo: - tubi e raccordi di acciaio ERW DN 125 lire/euro (trentacinquemilaquattrocento / diciotto virgola ventiotto)</p>	m	30 800 15.91
Nr. 1287 S42.A10.150	<p>Condotte di acciaio ERW UNI 6363 serie normale - ERW DN 150</p> <p>Fornitura, sfilamento e posa in opera di tubi in acciaio elettrosaldati (ERW) longitudinalmente od elicoidalmente, previsti dalle norme UNI 6363/84, serie normale, con rivestimento bituminoso esterno tipo "pesante" e con semplice bitumatura interna a norme UNI 5256, classe II dal DN 40 al DN 150, classe III dal DN 200 al DN 500, provvisti di giunto a bicchiere cilindrico o sferico, oppure di estremità smussate per la saldatura di testa; nel prezzo è compreso l'esecuzione delle giunzioni mediante saldatura, il ripristino del rivestimento protettivo con mano di fondo di vernice bituminosa, successivo strato di bitume fuso e fasciatura con tessuto di vetro, compresa l'opportuna sistemazione del piano di posa curando la livelletta onde evitare gibbosità od avvallamenti e permettere il perfetto drenaggio delle tubazioni stesse mediante scarichi (questi contabilizzati a parte) da realizzarsi nei punti più depressi, compreso il coronamento con materiale idoneo, tutti i pezzi speciali occorrenti, quelli necessari per il raccordo delle condotte agli apparecchi idraulici, il tutto secondo le previsioni di progetto oppure secondo le disposizioni del direttore dei lavori all'atto esecutivo; le condotte saranno contabilizzate a metro lineare, misurando l'asse delle tubazioni e dei relativi pezzi speciali di raccordo, essendo questi ultimi già inclusi nel prezzo: - tubi e raccordi di acciaio ERW DN 150 lire/euro (cinquantaduemila / ventisei virgola ottantasei)</p>	m	35 400 18.28
Nr. 1288 S42.A10.200	<p>Condotte di acciaio ERW UNI 6363 serie normale - ERW DN 200</p> <p>Fornitura, sfilamento e posa in opera di tubi in acciaio elettrosaldati (ERW) longitudinalmente od elicoidalmente, previsti dalle norme UNI 6363/84, serie normale, con rivestimento bituminoso esterno tipo "pesante" e con semplice bitumatura interna a norme UNI 5256, classe II dal DN 40 al DN 150, classe III dal DN 200 al DN 500, provvisti di giunto a bicchiere cilindrico o sferico, oppure di estremità smussate per la saldatura di testa; nel prezzo è compreso l'esecuzione delle giunzioni mediante saldatura, il ripristino del rivestimento protettivo con mano di fondo di vernice bituminosa, successivo strato di bitume fuso e fasciatura con tessuto di vetro, compresa l'opportuna sistemazione del piano di posa curando la livelletta onde evitare gibbosità od avvallamenti e permettere il perfetto drenaggio delle tubazioni stesse mediante scarichi (questi contabilizzati a parte) da realizzarsi nei punti più depressi, compreso il coronamento con materiale idoneo, tutti i pezzi speciali occorrenti, quelli necessari per il raccordo delle condotte agli apparecchi idraulici, il tutto secondo le previsioni di progetto oppure secondo le disposizioni del direttore dei lavori all'atto esecutivo; le condotte saranno contabilizzate a metro lineare, misurando l'asse delle tubazioni e dei relativi pezzi speciali di raccordo, essendo questi ultimi già inclusi nel prezzo: - tubi e raccordi di acciaio ERW DN 200 lire/euro (ottantamilaasettecento / quarantauno virgola sessantaotto)</p>	m	52 000 26.86
Nr. 1289 S42.A10.250	<p>Condotte di acciaio ERW UNI 6363 serie normale - ERW DN 250</p> <p>Fornitura, sfilamento e posa in opera di tubi in acciaio elettrosaldati (ERW) longitudinalmente od elicoidalmente, previsti dalle norme UNI 6363/84, serie normale, con rivestimento bituminoso esterno tipo "pesante" e con semplice bitumatura interna a norme UNI 5256, classe II dal DN 40 al DN 150, classe III dal DN 200 al DN 500, provvisti di giunto a bicchiere cilindrico o sferico, oppure di estremità smussate per la saldatura di testa; nel prezzo è compreso l'esecuzione delle giunzioni mediante saldatura, il ripristino del rivestimento protettivo con mano di fondo di vernice bituminosa, successivo strato di bitume fuso e fasciatura con tessuto di vetro, compresa l'opportuna sistemazione del piano di posa curando la livelletta onde evitare gibbosità od avvallamenti e permettere il perfetto drenaggio delle tubazioni stesse mediante scarichi (questi contabilizzati a parte) da realizzarsi nei punti più depressi, compreso il coronamento con materiale idoneo, tutti i pezzi speciali occorrenti, quelli necessari per il raccordo delle condotte agli apparecchi idraulici, il tutto secondo le previsioni di progetto oppure secondo le disposizioni del direttore dei lavori all'atto esecutivo; le condotte saranno contabilizzate a metro lineare, misurando l'asse delle tubazioni e dei relativi pezzi speciali</p>	m	80 700 41.68

COMMITTENTE:

Num.Ord. TARIFFA	DESCRIZIONE DELL'ARTICOLO	unità di misura	PREZZO UNITARIO
Nr. 1290 S42.A10.300	<p>di raccordo, essendo questi ultimi già inclusi nel prezzo: - tubi e raccordi di acciaio ERW DN 250 lire/euro (centododicimilatrecento / cinquantaotto)</p> <p>Condotte di acciaio ERW UNI 6363 serie normale - ERW DN 300 Fornitura, sfilamento e posa in opera di tubi in acciaio elettrosaldati (ERW) longitudinalmente od elicoidalmente, previsti dalle norme UNI 6363/84, serie normale, con rivestimento bituminoso esterno tipo "pesante" e con semplice bitumatura interna a norme UNI 5256, classe II dal DN 40 al DN 150, classe III dal DN 200 al DN 500, provvisti di giunto a bicchiere cilindrico o sferico, oppure di estremità smussate per la saldatura di testa; nel prezzo è compreso l'esecuzione delle giunzioni mediante saldatura, il ripristino del rivestimento protettivo con mano di fondo di vernice bituminosa, successivo strato di bitume fuso e fasciatura con tessuto di vetro, compresa l'opportuna sistemazione del piano di posa curando la livelletta onde evitare gibbosità od avvallamenti e permettere il perfetto drenaggio delle tubazioni stesse mediante scarichi (questi contabilizzati a parte) da realizzarsi nei punti più depressi, compreso il coronamento con materiale idoneo, tutti i pezzi speciali occorrenti, quelli necessari per il raccordo delle condotte agli apparecchi idraulici, il tutto secondo le previsioni di progetto oppure secondo le disposizioni del direttore dei lavori all'atto esecutivo; le condotte saranno contabilizzate a metro lineare, misurando l'asse delle tubazioni e dei relativi pezzi speciali di raccordo, essendo questi ultimi già inclusi nel prezzo: - tubi e raccordi di acciaio ERW DN 300 lire/euro (centotrentanovemilasettecento / settantadue virgola quindici)</p>	m	112 300 58.00
Nr. 1291 S42.A10.350	<p>Condotte di acciaio ERW UNI 6363 serie normale - ERW DN 350 Fornitura, sfilamento e posa in opera di tubi in acciaio elettrosaldati (ERW) longitudinalmente od elicoidalmente, previsti dalle norme UNI 6363/84, serie normale, con rivestimento bituminoso esterno tipo "pesante" e con semplice bitumatura interna a norme UNI 5256, classe II dal DN 40 al DN 150, classe III dal DN 200 al DN 500, provvisti di giunto a bicchiere cilindrico o sferico, oppure di estremità smussate per la saldatura di testa; nel prezzo è compreso l'esecuzione delle giunzioni mediante saldatura, il ripristino del rivestimento protettivo con mano di fondo di vernice bituminosa, successivo strato di bitume fuso e fasciatura con tessuto di vetro, compresa l'opportuna sistemazione del piano di posa curando la livelletta onde evitare gibbosità od avvallamenti e permettere il perfetto drenaggio delle tubazioni stesse mediante scarichi (questi contabilizzati a parte) da realizzarsi nei punti più depressi, compreso il coronamento con materiale idoneo, tutti i pezzi speciali occorrenti, quelli necessari per il raccordo delle condotte agli apparecchi idraulici, il tutto secondo le previsioni di progetto oppure secondo le disposizioni del direttore dei lavori all'atto esecutivo; le condotte saranno contabilizzate a metro lineare, misurando l'asse delle tubazioni e dei relativi pezzi speciali di raccordo, essendo questi ultimi già inclusi nel prezzo: - tubi e raccordi di acciaio ERW DN 350 lire/euro (centosessantasettemilacinquecento / ottantasei virgola cinquantauno)</p>	m	139 700 72.15
Nr. 1292 S42.A10.400	<p>Condotte di acciaio ERW UNI 6363 serie normale - ERW DN 400 Fornitura, sfilamento e posa in opera di tubi in acciaio elettrosaldati (ERW) longitudinalmente od elicoidalmente, previsti dalle norme UNI 6363/84, serie normale, con rivestimento bituminoso esterno tipo "pesante" e con semplice bitumatura interna a norme UNI 5256, classe II dal DN 40 al DN 150, classe III dal DN 200 al DN 500, provvisti di giunto a bicchiere cilindrico o sferico, oppure di estremità smussate per la saldatura di testa; nel prezzo è compreso l'esecuzione delle giunzioni mediante saldatura, il ripristino del rivestimento protettivo con mano di fondo di vernice bituminosa, successivo strato di bitume fuso e fasciatura con tessuto di vetro, compresa l'opportuna sistemazione del piano di posa curando la livelletta onde evitare gibbosità od avvallamenti e permettere il perfetto drenaggio delle tubazioni stesse mediante scarichi (questi contabilizzati a parte) da realizzarsi nei punti più depressi, compreso il coronamento con materiale idoneo, tutti i pezzi speciali occorrenti, quelli necessari per il raccordo delle condotte agli apparecchi idraulici, il tutto secondo le previsioni di progetto oppure secondo le disposizioni del direttore dei lavori all'atto esecutivo; le condotte saranno contabilizzate a metro lineare, misurando l'asse delle tubazioni e dei relativi pezzi speciali di raccordo, essendo questi ultimi già inclusi nel prezzo: - tubi e raccordi di acciaio ERW DN 400 lire/euro (duecentoduemilaquattrocento / centoquattro virgola cinquantatre)</p>	m	167 500 86.51
Nr. 1293 S42.A10.450	<p>Condotte di acciaio ERW UNI 6363 serie normale - ERW DN 450 Fornitura, sfilamento e posa in opera di tubi in acciaio elettrosaldati (ERW) longitudinalmente od elicoidalmente, previsti dalle norme UNI 6363/84, serie normale, con rivestimento bituminoso esterno tipo "pesante" e con semplice bitumatura interna a norme UNI 5256, classe II dal DN 40 al DN 150, classe III dal DN 200 al DN 500, provvisti di giunto a bicchiere cilindrico o sferico, oppure di estremità smussate per la saldatura di testa; nel prezzo è compreso l'esecuzione delle giunzioni mediante saldatura, il ripristino del rivestimento protettivo con mano di fondo di vernice bituminosa, successivo strato di bitume fuso e fasciatura con tessuto di vetro, compresa l'opportuna sistemazione del piano di posa curando la livelletta onde evitare gibbosità od avvallamenti e permettere il perfetto drenaggio delle tubazioni stesse mediante scarichi (questi contabilizzati a parte) da realizzarsi nei punti più depressi, compreso il coronamento con materiale idoneo, tutti i pezzi speciali occorrenti, quelli necessari per il raccordo delle condotte agli apparecchi idraulici, il tutto secondo le previsioni di progetto oppure secondo le disposizioni del direttore dei lavori all'atto esecutivo; le condotte saranno contabilizzate a metro lineare, misurando l'asse delle tubazioni e dei relativi pezzi speciali di raccordo, essendo questi ultimi già inclusi nel prezzo: - tubi e raccordi di acciaio ERW DN 450 lire/euro (duecentotrentamila duecento / centodiciotto virgola ottantanove)</p>	m	202 400 104.53
Nr. 1294 S42.A10.500	<p>Condotte di acciaio ERW UNI 6363 serie normale - ERW DN 500 Fornitura, sfilamento e posa in opera di tubi in acciaio elettrosaldati (ERW) longitudinalmente od elicoidalmente, previsti dalle norme UNI 6363/84, serie normale, con rivestimento bituminoso esterno tipo "pesante" e con semplice bitumatura interna a norme UNI 5256, classe II dal DN 40 al DN 150, classe III dal</p>		

COMMITTENTE:

Num.Ord. TARIFFA	DESCRIZIONE DELL'ARTICOLO	unità di misura	PREZZO UNITARIO
	DN 200 al DN 500, provvisti di giunto a bicchiere cilindrico o sferico, oppure di estremità smussate per la saldatura di testa; nel prezzo è compreso l'esecuzione delle giunzioni mediante saldatura, il ripristino del rivestimento protettivo con mano di fondo di vernice bituminosa, successivo strato di bitume fuso e fasciatura con tessuto di vetro, compresa l'opportuna sistemazione del piano di posa curando la livelletta onde evitare gibbosità od avvallamenti e permettere il perfetto drenaggio delle tubazioni stesse mediante scarichi (questi contabilizzati a parte) da realizzarsi nei punti più depressi, compreso il coronamento con materiale idoneo, tutti i pezzi speciali occorrenti, quelli necessari per il raccordo delle condotte agli apparecchi idraulici, il tutto secondo le previsioni di progetto oppure secondo le disposizioni del direttore dei lavori all'atto esecutivo; le condotte saranno contabilizzate a metro lineare, misurando l'asse delle tubazioni e dei relativi pezzi speciali di raccordo, essendo questi ultimi già inclusi nel prezzo: - tubi e raccordi di acciaio ERW DN 500 lire/euro (duecentocinquantaquemilacinquecento / centotrentauno virgola novantacinque)	m	255 500 131.95
Nr. 1295 S42.C10.020	Tubi in cemento giropressato - DM cm 20 Fornitura e posa in opera di tubi in cemento giropressato, a spessore normale ed alta resistenza, provvisti di semplice incastro maschio/femmina, lunghezza barre m 1, compresa la platea dello spessore minimo di cm 10 e il totale coronamento del tubo con almeno cm 10 di calcestruzzo, la sigillatura interna ed esterna dei giunti, ed ogni altro onere; tubi del diametro di: - tubi in cemento giropressato DM cm 20 lire/euro (trentaduemilasettecento / sedici virgola ottantanove)	m	32 700 16.89
Nr. 1296 S42.C10.025	Tubi in cemento giropressato - DM cm 25 Fornitura e posa in opera di tubi in cemento giropressato, a spessore normale ed alta resistenza, provvisti di semplice incastro maschio/femmina, lunghezza barre m 1, compresa la platea dello spessore minimo di cm 10 e il totale coronamento del tubo con almeno cm 10 di calcestruzzo, la sigillatura interna ed esterna dei giunti, ed ogni altro onere; tubi del diametro di: - tubi in cemento giropressato DM cm 25 lire/euro (trentanovemilaseicento / venti virgola quarantacinque)	m	39 600 20.45
Nr. 1297 S42.C10.030	Tubi in cemento giropressato - DM cm 30 Fornitura e posa in opera di tubi in cemento giropressato, a spessore normale ed alta resistenza, provvisti di semplice incastro maschio/femmina, lunghezza barre m 1, compresa la platea dello spessore minimo di cm 10 e il totale coronamento del tubo con almeno cm 10 di calcestruzzo, la sigillatura interna ed esterna dei giunti, ed ogni altro onere; tubi del diametro di: - tubi in cemento giropressato DM cm 30 lire/euro (quarantasettemilaottocento / ventiquattro virgola sessantanove)	m	47 800 24.69
Nr. 1298 S42.C10.040	Tubi in cemento giropressato - DM cm 40 Fornitura e posa in opera di tubi in cemento giropressato, a spessore normale ed alta resistenza, provvisti di semplice incastro maschio/femmina, lunghezza barre m 1, compresa la platea dello spessore minimo di cm 10 e il totale coronamento del tubo con almeno cm 10 di calcestruzzo, la sigillatura interna ed esterna dei giunti, ed ogni altro onere; tubi del diametro di: - tubi in cemento giropressato DM cm 40 lire/euro (sessantaduemila / trentadue virgola zerodue)	m	62 000 32.02
Nr. 1299 S42.C10.050	Tubi in cemento giropressato - DM cm 50 Fornitura e posa in opera di tubi in cemento giropressato, a spessore normale ed alta resistenza, provvisti di semplice incastro maschio/femmina, lunghezza barre m 1, compresa la platea dello spessore minimo di cm 10 e il totale coronamento del tubo con almeno cm 10 di calcestruzzo, la sigillatura interna ed esterna dei giunti, ed ogni altro onere; tubi del diametro di: - tubi in cemento giropressato DM cm 50 lire/euro (settantanovemilacento / quaranta virgola ottantacinque)	m	79 100 40.85
Nr. 1300 S42.C10.060	Tubi in cemento giropressato - DM cm 60 Fornitura e posa in opera di tubi in cemento giropressato, a spessore normale ed alta resistenza, provvisti di semplice incastro maschio/femmina, lunghezza barre m 1, compresa la platea dello spessore minimo di cm 10 e il totale coronamento del tubo con almeno cm 10 di calcestruzzo, la sigillatura interna ed esterna dei giunti, ed ogni altro onere; tubi del diametro di: - tubi in cemento giropressato DM cm 60 lire/euro (novantaseimilaottocento / quarantanove virgola novantanove)	m	96 800 49.99
Nr. 1301 S42.C10.080	Tubi in cemento giropressato - DM cm 80 Fornitura e posa in opera di tubi in cemento giropressato, a spessore normale ed alta resistenza, provvisti di semplice incastro maschio/femmina, lunghezza barre m 1, compresa la platea dello spessore minimo di cm 10 e il totale coronamento del tubo con almeno cm 10 di calcestruzzo, la sigillatura interna ed esterna dei giunti, ed ogni altro onere; tubi del diametro di: - tubi in cemento giropressato DM cm 80 lire/euro (centoundicimila / cinquantasette virgola trentatre)	m	111 000 57.33
Nr. 1302 S42.C10.100	Tubi in cemento giropressato - DM cm 100 Fornitura e posa in opera di tubi in cemento giropressato, a spessore normale ed alta resistenza, provvisti di semplice incastro maschio/femmina, lunghezza barre m 1, compresa la platea dello spessore minimo di cm 10 e il totale coronamento del tubo con almeno cm 10 di calcestruzzo, la sigillatura interna ed esterna dei giunti, ed ogni altro onere; tubi del diametro di: - tubi in cemento giropressato DM cm 100 lire/euro (centotrentatremila / sessantaotto virgola sessantanove)	m	133 000 68.69

COMMITTENTE:

Num.Ord. TARIFFA	DESCRIZIONE DELL'ARTICOLO	unità di misura	PREZZO UNITARIO
Nr. 1303 S42.C40.020	Mezzi tubi in cemento - DM cm 20 Fornitura e posa in opera di mezzi tubi in cemento, anche incassati nelle murature, compreso lo scavo, il letto di posa in calcestruzzo dosato con 250 kg di cemento tipo R325 per metrocubo di impasto, la formazione dei rinfianchi e la sigillatura dei giunti ed ogni altro onere compreso: - DM cm 20 lire/euro (ventiunomilasettecento / undici virgola ventuno)	m	21 700 11.21
Nr. 1304 S42.C40.030	Mezzi tubi in cemento - DM cm 30 Fornitura e posa in opera di mezzi tubi in cemento, anche incassati nelle murature, compreso lo scavo, il letto di posa in calcestruzzo dosato con 250 kg di cemento tipo R325 per metrocubo di impasto, la formazione dei rinfianchi e la sigillatura dei giunti ed ogni altro onere compreso: - DM cm 30 lire/euro (ventiseimilaseicento / tredici virgola settantaquattro)	m	26 600 13.74
Nr. 1305 S42.C40.040	Mezzi tubi in cemento - DM cm 40 Fornitura e posa in opera di mezzi tubi in cemento, anche incassati nelle murature, compreso lo scavo, il letto di posa in calcestruzzo dosato con 250 kg di cemento tipo R325 per metrocubo di impasto, la formazione dei rinfianchi e la sigillatura dei giunti ed ogni altro onere compreso: - DM cm 40 lire/euro (trentamiladuecento / quindici virgola sei)	m	30 200 15.60
Nr. 1306 S42.C40.050	Mezzi tubi in cemento - DM cm 50 Fornitura e posa in opera di mezzi tubi in cemento, anche incassati nelle murature, compreso lo scavo, il letto di posa in calcestruzzo dosato con 250 kg di cemento tipo R325 per metrocubo di impasto, la formazione dei rinfianchi e la sigillatura dei giunti ed ogni altro onere compreso: - DM cm 50 lire/euro (trentanovemiladuecento / venti virgola sessantauno)	m	39 900 20.61
Nr. 1307 S42.C40.060	Mezzi tubi in cemento - DM cm 60 Fornitura e posa in opera di mezzi tubi in cemento, anche incassati nelle murature, compreso lo scavo, il letto di posa in calcestruzzo dosato con 250 kg di cemento tipo R325 per metrocubo di impasto, la formazione dei rinfianchi e la sigillatura dei giunti ed ogni altro onere compreso: - DM cm 60 lire/euro (quarantanovemilaseicento / venticinque virgola sessantadue)	m	49 600 25.62
Nr. 1308 S42.C40.080	Mezzi tubi in cemento - DM cm 80 Fornitura e posa in opera di mezzi tubi in cemento, anche incassati nelle murature, compreso lo scavo, il letto di posa in calcestruzzo dosato con 250 kg di cemento tipo R325 per metrocubo di impasto, la formazione dei rinfianchi e la sigillatura dei giunti ed ogni altro onere compreso: - DM cm 80 lire/euro (settantaduemilacinquecento / trentasette virgola quarantaquattro)	m	72 500 37.44
Nr. 1309 S42.C40.100	Mezzi tubi in cemento - DM cm 100 Fornitura e posa in opera di mezzi tubi in cemento, anche incassati nelle murature, compreso lo scavo, il letto di posa in calcestruzzo dosato con 250 kg di cemento tipo R325 per metrocubo di impasto, la formazione dei rinfianchi e la sigillatura dei giunti ed ogni altro onere compreso: - DM cm 100 lire/euro (ottantanovemilacinquecento / quarantasei virgola ventidue)	m	89 500 46.22
Nr. 1310 S42.C80.022	Coppe irrigue in cemento tipo semiovoidale o trapezoidale - da cm 20 x 22 Fornitura e posa di coppe irrigue in cemento del tipo semiovoidale o trapezoidale, anche incassate nella muratura, compreso lo scavo, il letto di posa in calcestruzzo dosato con kg. 250 di cemento per mc., la formazione dei rinfianchi e la sigillatura dei giunti, nei valori e dimensionamenti di cui ai particolari costruttivi: - da cm 20 x 22 lire/euro (trentaottomila / diciannove virgola sessantatre)	m	38 000 19.63
Nr. 1311 S42.C80.028	Coppe irrigue in cemento tipo semiovoidale o trapezoidale - da cm 25 x 28 Fornitura e posa di coppe irrigue in cemento del tipo semiovoidale o trapezoidale, anche incassate nella muratura, compreso lo scavo, il letto di posa in calcestruzzo dosato con kg. 250 di cemento per mc., la formazione dei rinfianchi e la sigillatura dei giunti, nei valori e dimensionamenti di cui ai particolari costruttivi: - da cm 25 x 28 lire/euro (quarantacinquemila / ventitre virgola ventiquattro)	m	45 000 23.24
Nr. 1312 S42.C80.033	Coppe irrigue in cemento tipo semiovoidale o trapezoidale - da cm 30 x 33 Fornitura e posa di coppe irrigue in cemento del tipo semiovoidale o trapezoidale, anche incassate nella muratura, compreso lo scavo, il letto di posa in calcestruzzo dosato con kg. 250 di cemento per mc., la formazione dei rinfianchi e la sigillatura dei giunti, nei valori e dimensionamenti di cui ai particolari costruttivi: - da cm 30 x 33 lire/euro (cinquantaduemilatrecento / ventisette virgola zerouno)	m	52 300 27.01
Nr. 1313 S42.D20.080	Tubi di drenaggio in PVC duro (PVC U) : Diametro mm 80 Tubi di drenaggio in PVC duro (PVC U) in scavo a sezione obbligata, secondo DIN 1187 e DIN 7746		

COMMITTENTE:

Num.Ord. TARIFFA	DESCRIZIONE DELL'ARTICOLO	unità di misura	PREZZO UNITARIO
	corrugato a forma di tunnel con suola di appoggio liscia, fornito e posto in opera. Le fessure drenanti devono avere una lunghezza non inferiore a mm 0,8 e una lunghezza non superiore a mm 25 per non indebolire il tubo nella fase di schiacciamento e per impedire deformazione delle stesse anche in esercizio. La tubazione verrà fornita in barre di lunghezza non superiore a m 6. E' compreso quanto altro occorre per dare il lavoro finito. Diametro mm 80. lire/euro (diecimila / cinque virgola sedici)	m	10 000 5.16
Nr. 1314 S42.D20.100	Tubi di drenaggio in PVC duro (PVC U) : Diametro mm 100 Tubi di drenaggio in PVC duro (PVC U) in scavo a sezione obbligata, secondo DIN 1187 e DIN 7746 corrugato a forma di tunnel con suola di appoggio liscia, fornito e posto in opera. Le fessure drenanti devono avere una lunghezza non inferiore a mm 0,8 e una lunghezza non superiore a mm 25 per non indebolire il tubo nella fase di schiacciamento e per impedire deformazione delle stesse anche in esercizio. La tubazione verrà fornita in barre di lunghezza non superiore a m 6. E' compreso quanto altro occorre per dare il lavoro finito. Diametro mm 100. lire/euro (undicimila / cinque virgola sessantaotto)	m	11 000 5.68
Nr. 1315 S42.D20.150	Tubi di drenaggio in PVC duro (PVC U) : Diametro mm 150 Tubi di drenaggio in PVC duro (PVC U) in scavo a sezione obbligata, secondo DIN 1187 e DIN 7746 corrugato a forma di tunnel con suola di appoggio liscia, fornito e posto in opera. Le fessure drenanti devono avere una lunghezza non inferiore a mm 0,8 e una lunghezza non superiore a mm 25 per non indebolire il tubo nella fase di schiacciamento e per impedire deformazione delle stesse anche in esercizio. La tubazione verrà fornita in barre di lunghezza non superiore a m 6. E' compreso quanto altro occorre per dare il lavoro finito. Diametro mm 150. lire/euro (ventiunomila / dieci virgola ottantacinque)	m	21 000 10.85
Nr. 1316 S42.D20.200	Tubi di drenaggio in PVC duro (PVC U) : Diametro mm 200 Tubi di drenaggio in PVC duro (PVC U) in scavo a sezione obbligata, secondo DIN 1187 e DIN 7746 corrugato a forma di tunnel con suola di appoggio liscia, fornito e posto in opera. Le fessure drenanti devono avere una lunghezza non inferiore a mm 0,8 e una lunghezza non superiore a mm 25 per non indebolire il tubo nella fase di schiacciamento e per impedire deformazione delle stesse anche in esercizio. La tubazione verrà fornita in barre di lunghezza non superiore a m 6. E' compreso quanto altro occorre per dare il lavoro finito. Diametro mm 200. lire/euro (quarantaunomila / ventuno virgola diciassette)	m	41 000 21.17
Nr. 1317 S42.D20.250	Tubi di drenaggio in PVC duro (PVC U) : Diametro mm 250 Tubi di drenaggio in PVC duro (PVC U) in scavo a sezione obbligata, secondo DIN 1187 e DIN 7746 corrugato a forma di tunnel con suola di appoggio liscia, fornito e posto in opera. Le fessure drenanti devono avere una lunghezza non inferiore a mm 0,8 e una lunghezza non superiore a mm 25 per non indebolire il tubo nella fase di schiacciamento e per impedire deformazione delle stesse anche in esercizio. La tubazione verrà fornita in barre di lunghezza non superiore a m 6. E' compreso quanto altro occorre per dare il lavoro finito. Diametro mm 250. lire/euro (quarantaottomila / ventiquattro virgola settantanove)	m	48 000 24.79
Nr. 1318 S42.D20.300	Tubi di drenaggio in PVC duro (PVC U) : Diametro mm 300 Tubi di drenaggio in PVC duro (PVC U) in scavo a sezione obbligata, secondo DIN 1187 e DIN 7746 corrugato a forma di tunnel con suola di appoggio liscia, fornito e posto in opera. Le fessure drenanti devono avere una lunghezza non inferiore a mm 0,8 e una lunghezza non superiore a mm 25 per non indebolire il tubo nella fase di schiacciamento e per impedire deformazione delle stesse anche in esercizio. La tubazione verrà fornita in barre di lunghezza non superiore a m 6. E' compreso quanto altro occorre per dare il lavoro finito. Diametro mm 300. lire/euro (ottantasettemila / quarantaquattro virgola novantatre)	m	87 000 44.93
Nr. 1319 S42.D30.080	Tubi di drenaggio in PE duro (PEAD) : Diametro mm 80 Tubi di drenaggio in PE duro (PEAD) di costruzione cellulare, secondo norme DIN 10961 con piede di posa preformato; la sezione del tubo non forata per il deflusso delle acque deve avere una sezione pari a 1/3 del diametro corrispondente alla sezione inferiore del tubo, fornito e posto in opera. Le fessure drenanti devono avere una lunghezza non inferiore a mm 0,8 e una lunghezza non superiore a mm 25 per non indebolire il tubo nella fase di schiacciamento e per impedire deformazioni delle stesse anche in esercizio. La tubazione verrà fornita in barre di lunghezza non superiore a m 6 e sarà caratterizzata da un coefficiente di scabrezza pari a mm 0,135 +/- 0,017. E' compreso quanto altro occorre per dare il lavoro finito. Diametro mm 80. lire/euro (dodicimila / sei virgola due)	m	12 000 6.20
Nr. 1320 S42.D30.100	Tubi di drenaggio in PE duro (PEAD) : Diametro mm 100 Tubi di drenaggio in PE duro (PEAD) di costruzione cellulare, secondo norme DIN 10961 con piede di posa preformato; la sezione del tubo non forata per il deflusso delle acque deve avere una sezione pari a 1/3 del diametro corrispondente alla sezione inferiore del tubo, fornito e posto in opera. Le fessure drenanti devono avere una lunghezza non inferiore a mm 0,8 e una lunghezza non superiore a mm 25 per non indebolire il tubo nella fase di schiacciamento e per impedire deformazioni delle stesse anche in esercizio. La tubazione verrà fornita in barre di lunghezza non superiore a m 6 e sarà caratterizzata da un coefficiente di scabrezza		

Num.Ord. TARIFFA	DESCRIZIONE DELL'ARTICOLO	unità di misura	PREZZO UNITARIO
Nr. 1321 S42.D30.150	<p>pari a mm 0,135 +/- 0,017. E' compreso quanto altro occorre per dare il lavoro finito. Diametro mm 100. lire/euro (tredicimila / sei virgola settantauno)</p> <p>Tubi di drenaggio in PE duro (PEAD) : Diametro mm 150 Tubi di drenaggio in PE duro (PEAD) di costruzione cellulare, secondo norme DIN 10961 con piede di posa preformato; la sezione del tubo non forata per il deflusso delle acque deve avere una sezione pari a 1/3 del diametro corrispondente alla sezione inferiore del tubo, fornito e posto in opera. Le fessure drenanti devono avere una lunghezza non inferiore a mm 0,8 e una lunghezza non superiore a mm 25 per non indebolire il tubo nella fase di schiacciamento e per impedire deformazioni delle stesse anche in esercizio. La tubazione verrà fornita in barre di lunghezza non superiore a m 6 e sarà caratterizzata da un coefficiente di scabrezza pari a mm 0,135 +/- 0,017. E' compreso quanto altro occorre per dare il lavoro finito. Diametro mm 150. lire/euro (ventitremila / undici virgola ottantaotto)</p>	m	13 000 6.71
Nr. 1322 S42.D30.200	<p>Tubi di drenaggio in PE duro (PEAD) : Diametro mm 200 Tubi di drenaggio in PE duro (PEAD) di costruzione cellulare, secondo norme DIN 10961 con piede di posa preformato; la sezione del tubo non forata per il deflusso delle acque deve avere una sezione pari a 1/3 del diametro corrispondente alla sezione inferiore del tubo, fornito e posto in opera. Le fessure drenanti devono avere una lunghezza non inferiore a mm 0,8 e una lunghezza non superiore a mm 25 per non indebolire il tubo nella fase di schiacciamento e per impedire deformazioni delle stesse anche in esercizio. La tubazione verrà fornita in barre di lunghezza non superiore a m 6 e sarà caratterizzata da un coefficiente di scabrezza pari a mm 0,135 +/- 0,017. E' compreso quanto altro occorre per dare il lavoro finito. Diametro mm 200. lire/euro (cinquantatremila / ventisette virgola trentasette)</p>	m	23 000 11.88
Nr. 1323 S42.D30.250	<p>Tubi di drenaggio in PE duro (PEAD) : Diametro mm 250 Tubi di drenaggio in PE duro (PEAD) di costruzione cellulare, secondo norme DIN 10961 con piede di posa preformato; la sezione del tubo non forata per il deflusso delle acque deve avere una sezione pari a 1/3 del diametro corrispondente alla sezione inferiore del tubo, fornito e posto in opera. Le fessure drenanti devono avere una lunghezza non inferiore a mm 0,8 e una lunghezza non superiore a mm 25 per non indebolire il tubo nella fase di schiacciamento e per impedire deformazioni delle stesse anche in esercizio. La tubazione verrà fornita in barre di lunghezza non superiore a m 6 e sarà caratterizzata da un coefficiente di scabrezza pari a mm 0,135 +/- 0,017. E' compreso quanto altro occorre per dare il lavoro finito. Diametro mm 250. lire/euro (sessantaottomila / trentacinque virgola dodici)</p>	m	53 000 27.37
Nr. 1324 S42.D30.300	<p>Tubi di drenaggio in PE duro (PEAD) : Diametro mm 300 Tubi di drenaggio in PE duro (PEAD) di costruzione cellulare, secondo norme DIN 10961 con piede di posa preformato; la sezione del tubo non forata per il deflusso delle acque deve avere una sezione pari a 1/3 del diametro corrispondente alla sezione inferiore del tubo, fornito e posto in opera. Le fessure drenanti devono avere una lunghezza non inferiore a mm 0,8 e una lunghezza non superiore a mm 25 per non indebolire il tubo nella fase di schiacciamento e per impedire deformazioni delle stesse anche in esercizio. La tubazione verrà fornita in barre di lunghezza non superiore a m 6 e sarà caratterizzata da un coefficiente di scabrezza pari a mm 0,135 +/- 0,017. E' compreso quanto altro occorre per dare il lavoro finito. Diametro mm 300. lire/euro (centotrentaseimila / settanta virgola ventiquattro)</p>	m	136 000 70.24
Nr. 1325 S42.D50.150	<p>Tubi di drenaggio in acciaio: Diametro mm 150 Tubi di drenaggio in lamiera di acciaio ondulata e zincata, spessore minimo 1,0 mm, completi di tutti gli organi di giunzione (bulloni, dadi, bande, ecc.) ed i pezzi speciali. Diametro mm 150. lire/euro (quattordicimilacinquecento / sette virgola quarantanove)</p>	m	14 500 7.49
Nr. 1326 S42.D50.200	<p>Tubi di drenaggio in acciaio: Diametro mm 200 Tubi di drenaggio in lamiera di acciaio ondulata e zincata, spessore minimo 1,0 mm, completi di tutti gli organi di giunzione (bulloni, dadi, bande, ecc.) ed i pezzi speciali. Diametro mm 200. lire/euro (diciottomiladuecento / nove virgola quattro)</p>	m	18 200 9.40
Nr. 1327 S42.D50.250	<p>Tubi di drenaggio in acciaio: Diametro mm 250 Tubi di drenaggio in lamiera di acciaio ondulata e zincata, spessore minimo 1,0 mm, completi di tutti gli organi di giunzione (bulloni, dadi, bande, ecc.) ed i pezzi speciali. Diametro mm 250. lire/euro (ventiquattromiladuecento / dodici virgola cinque)</p>	m	24 200 12.50
Nr. 1328 S42.D50.300	<p>Tubi di drenaggio in acciaio: Diametro mm 300 Tubi di drenaggio in lamiera di acciaio ondulata e zincata, spessore minimo 1,0 mm, completi di tutti gli organi di giunzione (bulloni, dadi, bande, ecc.) ed i pezzi speciali. Diametro mm 300. lire/euro (trentamiladuecento / quindici virgola sei)</p>	m	30 200 15.60
Nr. 1329 S42.E02.200	<p>Condotte di polietilene A.D. UNI 7611 tipo 312 - PEAD PN 2,5 DN 200 Fornitura, sfilamento e posa in opera di tubi in Polietilene ad alta densità (PEAD) per condotte di fluidi in pressione, conformi alle norme UNI 7611 tipo 312, forniti in rotoli o in barre, ad estremità lisce al fine di permettere la saldatura di testa per polifusione, la saldatura a polifusione nel bicchiere, la giunzione rapida a</p>		

COMMITTENTE:

Num.Ord. TARIFFA	DESCRIZIONE DELL'ARTICOLO	unità di misura	PREZZO UNITARIO
Nr. 1330 S42.E02.225	<p>freddo mediante anello di graffaggio o la giunzione mediante manicotto elettrosaldabile; nel prezzo sono compresi i seguenti oneri: - il fondo della trincea privo di avvallamenti e gibbosità, delle dimensioni minime pari al diametro della tubazione aumentato di 50 cm; - il coronamento della tubazione con almeno 15 cm di materiale incoerente; - il sistema di giunzione tra le tubazioni e tra i tubi e i pezzi speciali previsti dagli elaborati grafici di progetto oppure prescritto dal direttore dei lavori all'atto esecutivo (saldatura di testa per polifusione, saldatura per polifusione nel bicchiere, giunzione rapida a freddo mediante anello di graffaggio, giunzione eseguita con raccordi elettrosaldabili); - tutti i pezzi speciali previsti dagli elaborati di progetto oppure prescritti dal direttore dei lavori all'atto esecutivo, necessari per il raccordo tra le condotte e tra le condotte e le apparecchiature idrauliche (manicotti, giunti elettrosaldabili, tee normali e ridotti, curve e gomiti, riduzioni, cartelle, flange libere e cieche, controflange, calotte, nipples e bocchettoni, prese a staffa e di carico, raccordi PE/acciaio, ecc.); - ogni altro onere per dare l'opera eseguita a perfetta regola d'arte e secondo le disposizioni impartite dalla direzione lavori; - le condotte saranno contabilizzate a metro lineare, misurando l'asse delle tubazioni e dei relativi pezzi speciali di raccordo: - tubi e raccordi di PEAD PN 2,5 DN 200</p> <p>lire/euro (trentatremilasettecento / diciassette virgola quattro)</p> <p>Condotte di polietilene A.D. UNI 7611 tipo 312 - PEAD PN 2,5 DN 225</p> <p>Fornitura, sfilamento e posa in opera di tubi in Polietilene ad alta densità (PEAD) per condotte di fluidi in pressione, conformi alle norme UNI 7611 tipo 312, forniti in rotoli o in barre, ad estremità lisce al fine di permettere la saldatura di testa per polifusione, la saldatura a polifusione nel bicchiere, la giunzione rapida a freddo mediante anello di graffaggio o la giunzione mediante manicotto elettrosaldabile; nel prezzo sono compresi i seguenti oneri: - il fondo della trincea privo di avvallamenti e gibbosità, delle dimensioni minime pari al diametro della tubazione aumentato di 50 cm; - il coronamento della tubazione con almeno 15 cm di materiale incoerente; - il sistema di giunzione tra le tubazioni e tra i tubi e i pezzi speciali previsti dagli elaborati grafici di progetto oppure prescritto dal direttore dei lavori all'atto esecutivo (saldatura di testa per polifusione, saldatura per polifusione nel bicchiere, giunzione rapida a freddo mediante anello di graffaggio, giunzione eseguita con raccordi elettrosaldabili); - tutti i pezzi speciali previsti dagli elaborati di progetto oppure prescritti dal direttore dei lavori all'atto esecutivo, necessari per il raccordo tra le condotte e tra le condotte e le apparecchiature idrauliche (manicotti, giunti elettrosaldabili, tee normali e ridotti, curve e gomiti, riduzioni, cartelle, flange libere e cieche, controflange, calotte, nipples e bocchettoni, prese a staffa e di carico, raccordi PE/acciaio, ecc.); - ogni altro onere per dare l'opera eseguita a perfetta regola d'arte e secondo le disposizioni impartite dalla direzione lavori; - le condotte saranno contabilizzate a metro lineare, misurando l'asse delle tubazioni e dei relativi pezzi speciali di raccordo: - tubi e raccordi di PEAD PN 2,5 DN 225</p> <p>lire/euro (trentanovemilannovecento / venti virgola sessantauno)</p>	m	33 700 17.40
Nr. 1331 S42.E02.250	<p>Condotte di polietilene A.D. UNI 7611 tipo 312 - PEAD PN 2,5 DN 250</p> <p>Fornitura, sfilamento e posa in opera di tubi in Polietilene ad alta densità (PEAD) per condotte di fluidi in pressione, conformi alle norme UNI 7611 tipo 312, forniti in rotoli o in barre, ad estremità lisce al fine di permettere la saldatura di testa per polifusione, la saldatura a polifusione nel bicchiere, la giunzione rapida a freddo mediante anello di graffaggio o la giunzione mediante manicotto elettrosaldabile; nel prezzo sono compresi i seguenti oneri: - il fondo della trincea privo di avvallamenti e gibbosità, delle dimensioni minime pari al diametro della tubazione aumentato di 50 cm; - il coronamento della tubazione con almeno 15 cm di materiale incoerente; - il sistema di giunzione tra le tubazioni e tra i tubi e i pezzi speciali previsti dagli elaborati grafici di progetto oppure prescritto dal direttore dei lavori all'atto esecutivo (saldatura di testa per polifusione, saldatura per polifusione nel bicchiere, giunzione rapida a freddo mediante anello di graffaggio, giunzione eseguita con raccordi elettrosaldabili); - tutti i pezzi speciali previsti dagli elaborati di progetto oppure prescritti dal direttore dei lavori all'atto esecutivo, necessari per il raccordo tra le condotte e tra le condotte e le apparecchiature idrauliche (manicotti, giunti elettrosaldabili, tee normali e ridotti, curve e gomiti, riduzioni, cartelle, flange libere e cieche, controflange, calotte, nipples e bocchettoni, prese a staffa e di carico, raccordi PE/acciaio, ecc.); - ogni altro onere per dare l'opera eseguita a perfetta regola d'arte e secondo le disposizioni impartite dalla direzione lavori; - le condotte saranno contabilizzate a metro lineare, misurando l'asse delle tubazioni e dei relativi pezzi speciali di raccordo: - tubi e raccordi di PEAD PN 2,5 DN 250</p> <p>lire/euro (quarantasettemilacinquecento / ventiquattro virgola cinquantatre)</p>	m	39 900 20.61
Nr. 1332 S42.E02.280	<p>Condotte di polietilene A.D. UNI 7611 tipo 312 - PEAD PN 2,5 DN 280</p> <p>Fornitura, sfilamento e posa in opera di tubi in Polietilene ad alta densità (PEAD) per condotte di fluidi in pressione, conformi alle norme UNI 7611 tipo 312, forniti in rotoli o in barre, ad estremità lisce al fine di permettere la saldatura di testa per polifusione, la saldatura a polifusione nel bicchiere, la giunzione rapida a freddo mediante anello di graffaggio o la giunzione mediante manicotto elettrosaldabile; nel prezzo sono compresi i seguenti oneri: - il fondo della trincea privo di avvallamenti e gibbosità, delle dimensioni minime pari al diametro della tubazione aumentato di 50 cm; - il coronamento della tubazione con almeno 15 cm di materiale incoerente; - il sistema di giunzione tra le tubazioni e tra i tubi e i pezzi speciali previsti dagli elaborati grafici di progetto oppure prescritto dal direttore dei lavori all'atto esecutivo (saldatura di testa per polifusione, saldatura per polifusione nel bicchiere, giunzione rapida a freddo mediante anello di graffaggio, giunzione eseguita con raccordi elettrosaldabili); - tutti i pezzi speciali previsti dagli elaborati di progetto oppure prescritti dal direttore dei lavori all'atto esecutivo, necessari per il raccordo tra le condotte e tra le condotte e le apparecchiature idrauliche (manicotti, giunti elettrosaldabili, tee normali e ridotti, curve e gomiti, riduzioni, cartelle, flange libere e cieche, controflange, calotte, nipples e bocchettoni, prese a staffa e di carico, raccordi PE/acciaio, ecc.); - ogni altro onere per dare l'opera eseguita a perfetta regola d'arte e secondo le disposizioni impartite dalla direzione lavori; - le condotte saranno contabilizzate a metro lineare, misurando l'asse delle tubazioni e dei relativi pezzi speciali di raccordo: - tubi e raccordi di PEAD PN 2,5 DN 280</p> <p>lire/euro (cinquantaseimilannovecento / ventinove virgola trentanove)</p>	m	47 500 24.53
Nr. 1332 S42.E02.280	<p>Condotte di polietilene A.D. UNI 7611 tipo 312 - PEAD PN 2,5 DN 280</p> <p>Fornitura, sfilamento e posa in opera di tubi in Polietilene ad alta densità (PEAD) per condotte di fluidi in pressione, conformi alle norme UNI 7611 tipo 312, forniti in rotoli o in barre, ad estremità lisce al fine di permettere la saldatura di testa per polifusione, la saldatura a polifusione nel bicchiere, la giunzione rapida a freddo mediante anello di graffaggio o la giunzione mediante manicotto elettrosaldabile; nel prezzo sono compresi i seguenti oneri: - il fondo della trincea privo di avvallamenti e gibbosità, delle dimensioni minime pari al diametro della tubazione aumentato di 50 cm; - il coronamento della tubazione con almeno 15 cm di materiale incoerente; - il sistema di giunzione tra le tubazioni e tra i tubi e i pezzi speciali previsti dagli elaborati grafici di progetto oppure prescritto dal direttore dei lavori all'atto esecutivo (saldatura di testa per polifusione, saldatura per polifusione nel bicchiere, giunzione rapida a freddo mediante anello di graffaggio, giunzione eseguita con raccordi elettrosaldabili); - tutti i pezzi speciali previsti dagli elaborati di progetto oppure prescritti dal direttore dei lavori all'atto esecutivo, necessari per il raccordo tra le condotte e tra le condotte e le apparecchiature idrauliche (manicotti, giunti elettrosaldabili, tee normali e ridotti, curve e gomiti, riduzioni, cartelle, flange libere e cieche, controflange, calotte, nipples e bocchettoni, prese a staffa e di carico, raccordi PE/acciaio, ecc.); - ogni altro onere per dare l'opera eseguita a perfetta regola d'arte e secondo le disposizioni impartite dalla direzione lavori; - le condotte saranno contabilizzate a metro lineare, misurando l'asse delle tubazioni e dei relativi pezzi speciali di raccordo: - tubi e raccordi di PEAD PN 2,5 DN 280</p> <p>lire/euro (cinquantaseimilannovecento / ventinove virgola trentanove)</p>	m	56 900 29.39

COMMITTENTE:

Num.Ord. TARIFFA	DESCRIZIONE DELL'ARTICOLO	unità di misura	PREZZO UNITARIO
Nr. 1333 S42.E02.315	<p>Condotte di polietilene A.D. UNI 7611 tipo 312 - PEAD PN 2,5 DN 315</p> <p>Fornitura, sfilamento e posa in opera di tubi in Polietilene ad alta densità (PEAD) per condotte di fluidi in pressione, conformi alle norme UNI 7611 tipo 312, forniti in rotoli o in barre, ad estremità lisce al fine di permettere la saldatura di testa per polifusione, la saldatura a polifusione nel bicchiere, la giunzione rapida a freddo mediante anello di graffaggio o la giunzione mediante manicotto elettrosaldabile; nel prezzo sono compresi i seguenti oneri: - il fondo della trincea privo di avvallamenti e gibbosità, delle dimensioni minime pari al diametro della tubazione aumentato di 50 cm; - il coronamento della tubazione con almeno 15 cm di materiale incoerente; - il sistema di giunzione tra le tubazioni e tra i tubi e i pezzi speciali previsti dagli elaborati grafici di progetto oppure prescritto dal direttore dei lavori all'atto esecutivo (saldatura di testa per polifusione, saldatura per polifusione nel bicchiere, giunzione rapida a freddo mediante anello di graffaggio, giunzione eseguita con raccordi elettrosaldabili); - tutti i pezzi speciali previsti dagli elaborati di progetto oppure prescritti dal direttore dei lavori all'atto esecutivo, necessari per il raccordo tra le condotte e tra le condotte e le apparecchiature idrauliche (manicotti, giunti elettrosaldabili, tee normali e ridotti, curve e gomiti, riduzioni, cartelle, flange libere e cieche, controflange, calotte, nipples e bocchettoni, prese a staffa e di carico, raccordi PE/acciaio, ecc.); - ogni altro onere per dare l'opera eseguita a perfetta regola d'arte e secondo le disposizioni impartite dalla direzione lavori; - le condotte saranno contabilizzate a metro lineare, misurando l'asse delle tubazioni e dei relativi pezzi speciali di raccordo: - tubi e raccordi di PEAD PN 2,5 DN 315</p> <p>lire/euro (settantatremilatrecento / trentasette virgola ottantasei)</p>	m	73 300 37.86
Nr. 1334 S42.E02.355	<p>Condotte di polietilene A.D. UNI 7611 tipo 312 - PEAD PN 2,5 DN 355</p> <p>Fornitura, sfilamento e posa in opera di tubi in Polietilene ad alta densità (PEAD) per condotte di fluidi in pressione, conformi alle norme UNI 7611 tipo 312, forniti in rotoli o in barre, ad estremità lisce al fine di permettere la saldatura di testa per polifusione, la saldatura a polifusione nel bicchiere, la giunzione rapida a freddo mediante anello di graffaggio o la giunzione mediante manicotto elettrosaldabile; nel prezzo sono compresi i seguenti oneri: - il fondo della trincea privo di avvallamenti e gibbosità, delle dimensioni minime pari al diametro della tubazione aumentato di 50 cm; - il coronamento della tubazione con almeno 15 cm di materiale incoerente; - il sistema di giunzione tra le tubazioni e tra i tubi e i pezzi speciali previsti dagli elaborati grafici di progetto oppure prescritto dal direttore dei lavori all'atto esecutivo (saldatura di testa per polifusione, saldatura per polifusione nel bicchiere, giunzione rapida a freddo mediante anello di graffaggio, giunzione eseguita con raccordi elettrosaldabili); - tutti i pezzi speciali previsti dagli elaborati di progetto oppure prescritti dal direttore dei lavori all'atto esecutivo, necessari per il raccordo tra le condotte e tra le condotte e le apparecchiature idrauliche (manicotti, giunti elettrosaldabili, tee normali e ridotti, curve e gomiti, riduzioni, cartelle, flange libere e cieche, controflange, calotte, nipples e bocchettoni, prese a staffa e di carico, raccordi PE/acciaio, ecc.); - ogni altro onere per dare l'opera eseguita a perfetta regola d'arte e secondo le disposizioni impartite dalla direzione lavori; - le condotte saranno contabilizzate a metro lineare, misurando l'asse delle tubazioni e dei relativi pezzi speciali di raccordo: - tubi e raccordi di PEAD PN 2,5 DN 355</p> <p>lire/euro (ottantasettemilaottocento / quarantacinque virgola trentaquattro)</p>	m	87 800 45.34
Nr. 1335 S42.E02.400	<p>Condotte di polietilene A.D. UNI 7611 tipo 312 - PEAD PN 2,5 DN 400</p> <p>Fornitura, sfilamento e posa in opera di tubi in Polietilene ad alta densità (PEAD) per condotte di fluidi in pressione, conformi alle norme UNI 7611 tipo 312, forniti in rotoli o in barre, ad estremità lisce al fine di permettere la saldatura di testa per polifusione, la saldatura a polifusione nel bicchiere, la giunzione rapida a freddo mediante anello di graffaggio o la giunzione mediante manicotto elettrosaldabile; nel prezzo sono compresi i seguenti oneri: - il fondo della trincea privo di avvallamenti e gibbosità, delle dimensioni minime pari al diametro della tubazione aumentato di 50 cm; - il coronamento della tubazione con almeno 15 cm di materiale incoerente; - il sistema di giunzione tra le tubazioni e tra i tubi e i pezzi speciali previsti dagli elaborati grafici di progetto oppure prescritto dal direttore dei lavori all'atto esecutivo (saldatura di testa per polifusione, saldatura per polifusione nel bicchiere, giunzione rapida a freddo mediante anello di graffaggio, giunzione eseguita con raccordi elettrosaldabili); - tutti i pezzi speciali previsti dagli elaborati di progetto oppure prescritti dal direttore dei lavori all'atto esecutivo, necessari per il raccordo tra le condotte e tra le condotte e le apparecchiature idrauliche (manicotti, giunti elettrosaldabili, tee normali e ridotti, curve e gomiti, riduzioni, cartelle, flange libere e cieche, controflange, calotte, nipples e bocchettoni, prese a staffa e di carico, raccordi PE/acciaio, ecc.); - ogni altro onere per dare l'opera eseguita a perfetta regola d'arte e secondo le disposizioni impartite dalla direzione lavori; - le condotte saranno contabilizzate a metro lineare, misurando l'asse delle tubazioni e dei relativi pezzi speciali di raccordo: - tubi e raccordi di PEAD PN 2,5 DN 400</p> <p>lire/euro (centoseimilaquattrocento / cinquantaquattro virgola novantacinque)</p>	m	106 400 54.95
Nr. 1336 S42.E02.450	<p>Condotte di polietilene A.D. UNI 7611 tipo 312 - PEAD PN 2,5 DN 450</p> <p>Fornitura, sfilamento e posa in opera di tubi in Polietilene ad alta densità (PEAD) per condotte di fluidi in pressione, conformi alle norme UNI 7611 tipo 312, forniti in rotoli o in barre, ad estremità lisce al fine di permettere la saldatura di testa per polifusione, la saldatura a polifusione nel bicchiere, la giunzione rapida a freddo mediante anello di graffaggio o la giunzione mediante manicotto elettrosaldabile; nel prezzo sono compresi i seguenti oneri: - il fondo della trincea privo di avvallamenti e gibbosità, delle dimensioni minime pari al diametro della tubazione aumentato di 50 cm; - il coronamento della tubazione con almeno 15 cm di materiale incoerente; - il sistema di giunzione tra le tubazioni e tra i tubi e i pezzi speciali previsti dagli elaborati grafici di progetto oppure prescritto dal direttore dei lavori all'atto esecutivo (saldatura di testa per polifusione, saldatura per polifusione nel bicchiere, giunzione rapida a freddo mediante anello di graffaggio, giunzione eseguita con raccordi elettrosaldabili); - tutti i pezzi speciali previsti dagli elaborati di progetto oppure prescritti dal direttore dei lavori all'atto esecutivo, necessari per il raccordo tra le condotte e tra le condotte e le apparecchiature idrauliche (manicotti, giunti elettrosaldabili, tee normali e ridotti, curve e gomiti, riduzioni, cartelle, flange libere e cieche, controflange, calotte, nipples e bocchettoni, prese a staffa e di carico, raccordi PE/acciaio, ecc.); - ogni altro onere per dare l'opera eseguita a perfetta regola d'arte e secondo le disposizioni impartite dalla direzione lavori; - le condotte saranno contabilizzate a metro lineare, misurando</p>		

Num.Ord. TARIFFA	DESCRIZIONE DELL'ARTICOLO	unità di misura	PREZZO UNITARIO
Nr. 1337 S42.E02.500	<p>l'asse delle tubazioni e dei relativi pezzi speciali di raccordo: - tubi e raccordi di PEAD PN 2,5 DN 450 lire/euro (centoventinovemilacinquecento / sessantasei virgola ottantaotto)</p> <p>Condotte di polietilene A.D. UNI 7611 tipo 312 - PEAD PN 2,5 DN 500 Fornitura, sfilamento e posa in opera di tubi in Polietilene ad alta densità (PEAD) per condotte di fluidi in pressione, conformi alle norme UNI 7611 tipo 312, forniti in rotoli o in barre, ad estremità lisce al fine di permettere la saldatura di testa per polifusione, la saldatura a polifusione nel bicchiere, la giunzione rapida a freddo mediante anello di graffaggio o la giunzione mediante manicotto elettrosaldabile; nel prezzo sono compresi i seguenti oneri: - il fondo della trincea privo di avvallamenti e gibbosità, delle dimensioni minime pari al diametro della tubazione aumentato di 50 cm; - il coronamento della tubazione con almeno 15 cm di materiale incoerente; - il sistema di giunzione tra le tubazioni e tra i tubi e i pezzi speciali previsti dagli elaborati grafici di progetto oppure prescritto dal direttore dei lavori all'atto esecutivo (saldatura di testa per polifusione, saldatura per polifusione nel bicchiere, giunzione rapida a freddo mediante anello di graffaggio, giunzione eseguita con raccordi elettrosaldabili); - tutti i pezzi speciali previsti dagli elaborati di progetto oppure prescritti dal direttore dei lavori all'atto esecutivo, necessari per il raccordo tra le condotte e tra le condotte e le apparecchiature idrauliche (manicotti, giunti elettrosaldabili, tee normali e ridotti, curve e gomiti, riduzioni, cartelle, flange libere e cieche, controflange, calotte, nippli e bocchettoni, prese a staffa e di carico, raccordi PE/acciaio, ecc.); - ogni altro onere per dare l'opera eseguita a perfetta regola d'arte e secondo le disposizioni impartite dalla direzione lavori; - le condotte saranno contabilizzate a metro lineare, misurando l'asse delle tubazioni e dei relativi pezzi speciali di raccordo: - tubi e raccordi di PEAD PN 2,5 DN 500 lire/euro (centosessantamilaottocento / ottantatre virgola zerocinque)</p>	m	129 500 66.88
Nr. 1338 S42.E02.560	<p>Condotte di polietilene A.D. UNI 7611 tipo 312 - PEAD PN 2,5 DN 560 Fornitura, sfilamento e posa in opera di tubi in Polietilene ad alta densità (PEAD) per condotte di fluidi in pressione, conformi alle norme UNI 7611 tipo 312, forniti in rotoli o in barre, ad estremità lisce al fine di permettere la saldatura di testa per polifusione, la saldatura a polifusione nel bicchiere, la giunzione rapida a freddo mediante anello di graffaggio o la giunzione mediante manicotto elettrosaldabile; nel prezzo sono compresi i seguenti oneri: - il fondo della trincea privo di avvallamenti e gibbosità, delle dimensioni minime pari al diametro della tubazione aumentato di 50 cm; - il coronamento della tubazione con almeno 15 cm di materiale incoerente; - il sistema di giunzione tra le tubazioni e tra i tubi e i pezzi speciali previsti dagli elaborati grafici di progetto oppure prescritto dal direttore dei lavori all'atto esecutivo (saldatura di testa per polifusione, saldatura per polifusione nel bicchiere, giunzione rapida a freddo mediante anello di graffaggio, giunzione eseguita con raccordi elettrosaldabili); - tutti i pezzi speciali previsti dagli elaborati di progetto oppure prescritti dal direttore dei lavori all'atto esecutivo, necessari per il raccordo tra le condotte e tra le condotte e le apparecchiature idrauliche (manicotti, giunti elettrosaldabili, tee normali e ridotti, curve e gomiti, riduzioni, cartelle, flange libere e cieche, controflange, calotte, nippli e bocchettoni, prese a staffa e di carico, raccordi PE/acciaio, ecc.); - ogni altro onere per dare l'opera eseguita a perfetta regola d'arte e secondo le disposizioni impartite dalla direzione lavori; - le condotte saranno contabilizzate a metro lineare, misurando l'asse delle tubazioni e dei relativi pezzi speciali di raccordo: - tubi e raccordi di PEAD PN 2,5 DN 560 lire/euro (centonovantacinquemilasettecento / centouno virgola zerosette)</p>	m	160 800 83.05
Nr. 1339 S42.E02.630	<p>Condotte di polietilene A.D. UNI 7611 tipo 312 - PEAD PN 2,5 DN 630 Fornitura, sfilamento e posa in opera di tubi in Polietilene ad alta densità (PEAD) per condotte di fluidi in pressione, conformi alle norme UNI 7611 tipo 312, forniti in rotoli o in barre, ad estremità lisce al fine di permettere la saldatura di testa per polifusione, la saldatura a polifusione nel bicchiere, la giunzione rapida a freddo mediante anello di graffaggio o la giunzione mediante manicotto elettrosaldabile; nel prezzo sono compresi i seguenti oneri: - il fondo della trincea privo di avvallamenti e gibbosità, delle dimensioni minime pari al diametro della tubazione aumentato di 50 cm; - il coronamento della tubazione con almeno 15 cm di materiale incoerente; - il sistema di giunzione tra le tubazioni e tra i tubi e i pezzi speciali previsti dagli elaborati grafici di progetto oppure prescritto dal direttore dei lavori all'atto esecutivo (saldatura di testa per polifusione, saldatura per polifusione nel bicchiere, giunzione rapida a freddo mediante anello di graffaggio, giunzione eseguita con raccordi elettrosaldabili); - tutti i pezzi speciali previsti dagli elaborati di progetto oppure prescritti dal direttore dei lavori all'atto esecutivo, necessari per il raccordo tra le condotte e tra le condotte e le apparecchiature idrauliche (manicotti, giunti elettrosaldabili, tee normali e ridotti, curve e gomiti, riduzioni, cartelle, flange libere e cieche, controflange, calotte, nippli e bocchettoni, prese a staffa e di carico, raccordi PE/acciaio, ecc.); - ogni altro onere per dare l'opera eseguita a perfetta regola d'arte e secondo le disposizioni impartite dalla direzione lavori; - le condotte saranno contabilizzate a metro lineare, misurando l'asse delle tubazioni e dei relativi pezzi speciali di raccordo: - tubi e raccordi di PEAD PN 2,5 DN 630 lire/euro (duecentotrentaottomilaquattrocento / centoventitre virgola dodici)</p>	m	195 700 101.07
Nr. 1340 S42.E02.710	<p>Condotte di polietilene A.D. UNI 7611 tipo 312 - PEAD PN 2,5 DN 710 Fornitura, sfilamento e posa in opera di tubi in Polietilene ad alta densità (PEAD) per condotte di fluidi in pressione, conformi alle norme UNI 7611 tipo 312, forniti in rotoli o in barre, ad estremità lisce al fine di permettere la saldatura di testa per polifusione, la saldatura a polifusione nel bicchiere, la giunzione rapida a freddo mediante anello di graffaggio o la giunzione mediante manicotto elettrosaldabile; nel prezzo sono compresi i seguenti oneri: - il fondo della trincea privo di avvallamenti e gibbosità, delle dimensioni minime pari al diametro della tubazione aumentato di 50 cm; - il coronamento della tubazione con almeno 15 cm di materiale incoerente; - il sistema di giunzione tra le tubazioni e tra i tubi e i pezzi speciali previsti dagli elaborati grafici di progetto oppure prescritto dal direttore dei lavori all'atto esecutivo (saldatura di testa per polifusione, saldatura per polifusione nel bicchiere, giunzione rapida a freddo mediante anello di graffaggio, giunzione eseguita con raccordi elettrosaldabili); - tutti i pezzi speciali previsti dagli elaborati di progetto oppure prescritti dal direttore dei lavori all'atto esecutivo, necessari per il raccordo tra le condotte e tra le</p>	m	238 400 123.12

COMMITTENTE:

Num.Ord. TARIFFA	DESCRIZIONE DELL'ARTICOLO	unità di misura	PREZZO UNITARIO
Nr. 1341 S42.E02.800	<p>condotte e le apparecchiature idrauliche (manicotti, giunti elettrosaldabili, tee normali e ridotti, curve e gomiti, riduzioni, cartelle, flange libere e cieche, controflange, calotte, nippli e bocchettoni, prese a staffa e di carico, raccordi PE/acciaio, ecc.); - ogni altro onere per dare l'opera eseguita a perfetta regola d'arte e secondo le disposizioni impartite dalla direzione lavori; - le condotte saranno contabilizzate a metro lineare, misurando l'asse delle tubazioni e dei relativi pezzi speciali di raccordo: - tubi e raccordi di PEAD PN 2,5 DN 710 lire/euro (duecentonovantacinquemilaottocento / centocinquantadue virgola settantasette)</p> <p>Condotte di polietilene A.D. UNI 7611 tipo 312 - PEAD PN 2,5 DN 800 Fornitura, sfilamento e posa in opera di tubi in Polietilene ad alta densità (PEAD) per condotte di fluidi in pressione, conformi alle norme UNI 7611 tipo 312, forniti in rotoli o in barre, ad estremità lisce al fine di permettere la saldatura di testa per polifusione, la saldatura a polifusione nel bicchiere, la giunzione rapida a freddo mediante anello di graffaggio o la giunzione mediante manicotto elettrosaldabile; nel prezzo sono compresi i seguenti oneri: - il fondo della trincea privo di avvallamenti e gibbosità, delle dimensioni minime pari al diametro della tubazione aumentato di 50 cm; - il coronamento della tubazione con almeno 15 cm di materiale incoerente; - il sistema di giunzione tra le tubazioni e tra i tubi e i pezzi speciali previsti dagli elaborati grafici di progetto oppure prescritto dal direttore dei lavori all'atto esecutivo (saldatura di testa per polifusione, saldatura per polifusione nel bicchiere, giunzione rapida a freddo mediante anello di graffaggio, giunzione eseguita con raccordi elettrosaldabili); - tutti i pezzi speciali previsti dagli elaborati di progetto oppure prescritti dal direttore dei lavori all'atto esecutivo, necessari per il raccordo tra le condotte e tra le condotte e le apparecchiature idrauliche (manicotti, giunti elettrosaldabili, tee normali e ridotti, curve e gomiti, riduzioni, cartelle, flange libere e cieche, controflange, calotte, nippli e bocchettoni, prese a staffa e di carico, raccordi PE/acciaio, ecc.); - ogni altro onere per dare l'opera eseguita a perfetta regola d'arte e secondo le disposizioni impartite dalla direzione lavori; - le condotte saranno contabilizzate a metro lineare, misurando l'asse delle tubazioni e dei relativi pezzi speciali di raccordo: - tubi e raccordi di PEAD PN 2,5 DN 800 lire/euro (trecentosettantamiladuecento / centonovantauno virgola diciannove)</p>	m	295 800 152.77
Nr. 1342 S42.E10.020	<p>Condotte di polietilene A.D. UNI 7611 tipo 312 - PEAD PN 10 DN 20 Fornitura, sfilamento e posa in opera di tubi in Polietilene ad alta densità (PEAD) per condotte di fluidi in pressione, conformi alle norme UNI 7611 tipo 312, forniti in rotoli o in barre, ad estremità lisce al fine di permettere la saldatura di testa per polifusione, la saldatura a polifusione nel bicchiere, la giunzione rapida a freddo mediante anello di graffaggio o la giunzione mediante manicotto elettrosaldabile; nel prezzo sono compresi i seguenti oneri: - il fondo della trincea privo di avvallamenti e gibbosità, delle dimensioni minime pari al diametro della tubazione aumentato di 50 cm; - il coronamento della tubazione con almeno 15 cm di materiale incoerente; - il sistema di giunzione tra le tubazioni e tra i tubi e i pezzi speciali previsti dagli elaborati grafici di progetto oppure prescritto dal direttore dei lavori all'atto esecutivo (saldatura di testa per polifusione, saldatura per polifusione nel bicchiere, giunzione rapida a freddo mediante anello di graffaggio, giunzione eseguita con raccordi elettrosaldabili); - tutti i pezzi speciali previsti dagli elaborati di progetto oppure prescritti dal direttore dei lavori all'atto esecutivo, necessari per il raccordo tra le condotte e tra le condotte e le apparecchiature idrauliche (manicotti, giunti elettrosaldabili, tee normali e ridotti, curve e gomiti, riduzioni, cartelle, flange libere e cieche, controflange, calotte, nippli e bocchettoni, prese a staffa e di carico, raccordi PE/acciaio, ecc.); - ogni altro onere per dare l'opera eseguita a perfetta regola d'arte e secondo le disposizioni impartite dalla direzione lavori; - le condotte saranno contabilizzate a metro lineare, misurando l'asse delle tubazioni e dei relativi pezzi speciali di raccordo: - tubi e raccordi di PEAD PN 10 DN 20 lire/euro (trecentosettantamilaquattrocento / uno virgola settantasei)</p>	m	370 200 191.19
Nr. 1343 S42.E10.025	<p>Condotte di polietilene A.D. UNI 7611 tipo 312 - PEAD PN 10 DN 25 Fornitura, sfilamento e posa in opera di tubi in Polietilene ad alta densità (PEAD) per condotte di fluidi in pressione, conformi alle norme UNI 7611 tipo 312, forniti in rotoli o in barre, ad estremità lisce al fine di permettere la saldatura di testa per polifusione, la saldatura a polifusione nel bicchiere, la giunzione rapida a freddo mediante anello di graffaggio o la giunzione mediante manicotto elettrosaldabile; nel prezzo sono compresi i seguenti oneri: - il fondo della trincea privo di avvallamenti e gibbosità, delle dimensioni minime pari al diametro della tubazione aumentato di 50 cm; - il coronamento della tubazione con almeno 15 cm di materiale incoerente; - il sistema di giunzione tra le tubazioni e tra i tubi e i pezzi speciali previsti dagli elaborati grafici di progetto oppure prescritto dal direttore dei lavori all'atto esecutivo (saldatura di testa per polifusione, saldatura per polifusione nel bicchiere, giunzione rapida a freddo mediante anello di graffaggio, giunzione eseguita con raccordi elettrosaldabili); - tutti i pezzi speciali previsti dagli elaborati di progetto oppure prescritti dal direttore dei lavori all'atto esecutivo, necessari per il raccordo tra le condotte e tra le condotte e le apparecchiature idrauliche (manicotti, giunti elettrosaldabili, tee normali e ridotti, curve e gomiti, riduzioni, cartelle, flange libere e cieche, controflange, calotte, nippli e bocchettoni, prese a staffa e di carico, raccordi PE/acciaio, ecc.); - ogni altro onere per dare l'opera eseguita a perfetta regola d'arte e secondo le disposizioni impartite dalla direzione lavori; - le condotte saranno contabilizzate a metro lineare, misurando l'asse delle tubazioni e dei relativi pezzi speciali di raccordo: - tubi e raccordi di PEAD PN 10 DN 25 lire/euro (quattromilasettecento / due virgola quarantatre)</p>	m	3 400 1.76
Nr. 1344 S42.E10.032	<p>Condotte di polietilene A.D. UNI 7611 tipo 312 - PEAD PN 10 DN 32 Fornitura, sfilamento e posa in opera di tubi in Polietilene ad alta densità (PEAD) per condotte di fluidi in pressione, conformi alle norme UNI 7611 tipo 312, forniti in rotoli o in barre, ad estremità lisce al fine di permettere la saldatura di testa per polifusione, la saldatura a polifusione nel bicchiere, la giunzione rapida a freddo mediante anello di graffaggio o la giunzione mediante manicotto elettrosaldabile; nel prezzo sono compresi i seguenti oneri: - il fondo della trincea privo di avvallamenti e gibbosità, delle dimensioni minime</p>	m	4 700 2.43

COMMITTENTE:

Num.Ord. TARIFFA	DESCRIZIONE DELL'ARTICOLO	unità di misura	PREZZO UNITARIO
Nr. 1345 S42.E10.040	<p>pari al diametro della tubazione aumentato di 50 cm; - il coronamento della tubazione con almeno 15 cm di materiale incoerente; - il sistema di giunzione tra le tubazioni e tra i tubi e i pezzi speciali previsti dagli elaborati grafici di progetto oppure prescritto dal direttore dei lavori all'atto esecutivo (saldatura di testa per polifusione, saldatura per polifusione nel bicchiere, giunzione rapida a freddo mediante anello di graffaggio, giunzione eseguita con raccordi elettrosaldabili); - tutti i pezzi speciali previsti dagli elaborati di progetto oppure prescritti dal direttore dei lavori all'atto esecutivo, necessari per il raccordo tra le condotte e tra le condotte e le apparecchiature idrauliche (manicotti, giunti elettrosaldabili, tee normali e ridotti, curve e gomiti, riduzioni, cartelle, flange libere e cieche, controflange, calotte, nipples e bocchettoni, prese a staffa e di carico, raccordi PE/acciaio, ecc.); - ogni altro onere per dare l'opera eseguita a perfetta regola d'arte e secondo le disposizioni impartite dalla direzione lavori; - le condotte saranno contabilizzate a metro lineare, misurando l'asse delle tubazioni e dei relativi pezzi speciali di raccordo: - tubi e raccordi di PEAD PN 10 DN 32 lire/euro (cinquemilanovecento / tre virgola zerocinque)</p>	m	5 900 3.05
Nr. 1346 S42.E10.050	<p>Condotte di polietilene A.D. UNI 7611 tipo 312 - PEAD PN 10 DN 40 Fornitura, sfilamento e posa in opera di tubi in Polietilene ad alta densità (PEAD) per condotte di fluidi in pressione, conformi alle norme UNI 7611 tipo 312, forniti in rotoli o in barre, ad estremità lisce al fine di permettere la saldatura di testa per polifusione, la saldatura a polifusione nel bicchiere, la giunzione rapida a freddo mediante anello di graffaggio o la giunzione mediante manicotto elettrosaldabile; nel prezzo sono compresi i seguenti oneri: - il fondo della trincea privo di avvallamenti e gibbosità, delle dimensioni minime pari al diametro della tubazione aumentato di 50 cm; - il coronamento della tubazione con almeno 15 cm di materiale incoerente; - il sistema di giunzione tra le tubazioni e tra i tubi e i pezzi speciali previsti dagli elaborati grafici di progetto oppure prescritto dal direttore dei lavori all'atto esecutivo (saldatura di testa per polifusione, saldatura per polifusione nel bicchiere, giunzione rapida a freddo mediante anello di graffaggio, giunzione eseguita con raccordi elettrosaldabili); - tutti i pezzi speciali previsti dagli elaborati di progetto oppure prescritti dal direttore dei lavori all'atto esecutivo, necessari per il raccordo tra le condotte e tra le condotte e le apparecchiature idrauliche (manicotti, giunti elettrosaldabili, tee normali e ridotti, curve e gomiti, riduzioni, cartelle, flange libere e cieche, controflange, calotte, nipples e bocchettoni, prese a staffa e di carico, raccordi PE/acciaio, ecc.); - ogni altro onere per dare l'opera eseguita a perfetta regola d'arte e secondo le disposizioni impartite dalla direzione lavori; - le condotte saranno contabilizzate a metro lineare, misurando l'asse delle tubazioni e dei relativi pezzi speciali di raccordo: - tubi e raccordi di PEAD PN 10 DN 40 lire/euro (settemilaottocento / quattro virgola zerotre)</p>	m	7 800 4.03
Nr. 1347 S42.E10.063	<p>Condotte di polietilene A.D. UNI 7611 tipo 312 - PEAD PN 10 DN 50 Fornitura, sfilamento e posa in opera di tubi in Polietilene ad alta densità (PEAD) per condotte di fluidi in pressione, conformi alle norme UNI 7611 tipo 312, forniti in rotoli o in barre, ad estremità lisce al fine di permettere la saldatura di testa per polifusione, la saldatura a polifusione nel bicchiere, la giunzione rapida a freddo mediante anello di graffaggio o la giunzione mediante manicotto elettrosaldabile; nel prezzo sono compresi i seguenti oneri: - il fondo della trincea privo di avvallamenti e gibbosità, delle dimensioni minime pari al diametro della tubazione aumentato di 50 cm; - il coronamento della tubazione con almeno 15 cm di materiale incoerente; - il sistema di giunzione tra le tubazioni e tra i tubi e i pezzi speciali previsti dagli elaborati grafici di progetto oppure prescritto dal direttore dei lavori all'atto esecutivo (saldatura di testa per polifusione, saldatura per polifusione nel bicchiere, giunzione rapida a freddo mediante anello di graffaggio, giunzione eseguita con raccordi elettrosaldabili); - tutti i pezzi speciali previsti dagli elaborati di progetto oppure prescritti dal direttore dei lavori all'atto esecutivo, necessari per il raccordo tra le condotte e tra le condotte e le apparecchiature idrauliche (manicotti, giunti elettrosaldabili, tee normali e ridotti, curve e gomiti, riduzioni, cartelle, flange libere e cieche, controflange, calotte, nipples e bocchettoni, prese a staffa e di carico, raccordi PE/acciaio, ecc.); - ogni altro onere per dare l'opera eseguita a perfetta regola d'arte e secondo le disposizioni impartite dalla direzione lavori; - le condotte saranno contabilizzate a metro lineare, misurando l'asse delle tubazioni e dei relativi pezzi speciali di raccordo: - tubi e raccordi di PEAD PN 10 DN 50 lire/euro (diecimilaquattrocento / cinque virgola trentasette)</p>	m	10 400 5.37
Nr. 1347 S42.E10.063	<p>Condotte di polietilene A.D. UNI 7611 tipo 312 - PEAD PN 10 DN 63 Fornitura, sfilamento e posa in opera di tubi in Polietilene ad alta densità (PEAD) per condotte di fluidi in pressione, conformi alle norme UNI 7611 tipo 312, forniti in rotoli o in barre, ad estremità lisce al fine di permettere la saldatura di testa per polifusione, la saldatura a polifusione nel bicchiere, la giunzione rapida a freddo mediante anello di graffaggio o la giunzione mediante manicotto elettrosaldabile; nel prezzo sono compresi i seguenti oneri: - il fondo della trincea privo di avvallamenti e gibbosità, delle dimensioni minime pari al diametro della tubazione aumentato di 50 cm; - il coronamento della tubazione con almeno 15 cm di materiale incoerente; - il sistema di giunzione tra le tubazioni e tra i tubi e i pezzi speciali previsti dagli elaborati grafici di progetto oppure prescritto dal direttore dei lavori all'atto esecutivo (saldatura di testa per polifusione, saldatura per polifusione nel bicchiere, giunzione rapida a freddo mediante anello di graffaggio, giunzione eseguita con raccordi elettrosaldabili); - tutti i pezzi speciali previsti dagli elaborati di progetto oppure prescritti dal direttore dei lavori all'atto esecutivo, necessari per il raccordo tra le condotte e tra le condotte e le apparecchiature idrauliche (manicotti, giunti elettrosaldabili, tee normali e ridotti, curve e gomiti, riduzioni, cartelle, flange libere e cieche, controflange, calotte, nipples e bocchettoni, prese a staffa e di carico, raccordi PE/acciaio, ecc.); - ogni altro onere per dare l'opera eseguita a perfetta regola d'arte e secondo le disposizioni impartite dalla direzione lavori; - le condotte saranno contabilizzate a metro lineare, misurando l'asse delle tubazioni e dei relativi pezzi speciali di raccordo: - tubi e raccordi di PEAD PN 10 DN 63 lire/euro (tredicimilaottocento / sette virgola tredici)</p>	m	13 800

Num.Ord. TARIFFA	DESCRIZIONE DELL'ARTICOLO	unità di misura	PREZZO UNITARIO
Nr. 1352 S42.E10.140	<p>oppure prescritti dal direttore dei lavori all'atto esecutivo, necessari per il raccordo tra le condotte e tra le condotte e le apparecchiature idrauliche (manicotti, giunti elettrosaldabili, tee normali e ridotti, curve e gomiti, riduzioni, cartelle, flange libere e cieche, controflange, calotte, nipples e bocchettoni, prese a staffa e di carico, raccordi PE/acciaio, ecc.); - ogni altro onere per dare l'opera eseguita a perfetta regola d'arte e secondo le disposizioni impartite dalla direzione lavori; - le condotte saranno contabilizzate a metro lineare, misurando l'asse delle tubazioni e dei relativi pezzi speciali di raccordo: - tubi e raccordi di PEAD PN 10 DN 125 lire/euro (trentaottomilaottocento / venti virgola zeroquattro)</p> <p>Condotte di polietilene A.D. UNI 7611 tipo 312 - PEAD PN 10 DN 140 Fornitura, sfilamento e posa in opera di tubi in Polietilene ad alta densità (PEAD) per condotte di fluidi in pressione, conformi alle norme UNI 7611 tipo 312, forniti in rotoli o in barre, ad estremità lisce al fine di permettere la saldatura di testa per polifusione, la saldatura a polifusione nel bicchiere, la giunzione rapida a freddo mediante anello di graffaggio o la giunzione mediante manicotto elettrosaldabile; nel prezzo sono compresi i seguenti oneri: - il fondo della trincea privo di avvallamenti e gibbosità, delle dimensioni minime pari al diametro della tubazione aumentato di 50 cm; - il coronamento della tubazione con almeno 15 cm di materiale incoerente; - il sistema di giunzione tra le tubazioni e tra i tubi e i pezzi speciali previsti dagli elaborati grafici di progetto oppure prescritto dal direttore dei lavori all'atto esecutivo (saldatura di testa per polifusione, saldatura per polifusione nel bicchiere, giunzione rapida a freddo mediante anello di graffaggio, giunzione eseguita con raccordi elettrosaldabili); - tutti i pezzi speciali previsti dagli elaborati di progetto oppure prescritti dal direttore dei lavori all'atto esecutivo, necessari per il raccordo tra le condotte e tra le condotte e le apparecchiature idrauliche (manicotti, giunti elettrosaldabili, tee normali e ridotti, curve e gomiti, riduzioni, cartelle, flange libere e cieche, controflange, calotte, nipples e bocchettoni, prese a staffa e di carico, raccordi PE/acciaio, ecc.); - ogni altro onere per dare l'opera eseguita a perfetta regola d'arte e secondo le disposizioni impartite dalla direzione lavori; - le condotte saranno contabilizzate a metro lineare, misurando l'asse delle tubazioni e dei relativi pezzi speciali di raccordo: - tubi e raccordi di PEAD PN 10 DN 140 lire/euro (quarantatremilaquattrocento / ventidue virgola quarantauno)</p>	m	38 800 20.04
Nr. 1353 S42.E10.160	<p>Condotte di polietilene A.D. UNI 7611 tipo 312 - PEAD PN 10 DN 160 Fornitura, sfilamento e posa in opera di tubi in Polietilene ad alta densità (PEAD) per condotte di fluidi in pressione, conformi alle norme UNI 7611 tipo 312, forniti in rotoli o in barre, ad estremità lisce al fine di permettere la saldatura di testa per polifusione, la saldatura a polifusione nel bicchiere, la giunzione rapida a freddo mediante anello di graffaggio o la giunzione mediante manicotto elettrosaldabile; nel prezzo sono compresi i seguenti oneri: - il fondo della trincea privo di avvallamenti e gibbosità, delle dimensioni minime pari al diametro della tubazione aumentato di 50 cm; - il coronamento della tubazione con almeno 15 cm di materiale incoerente; - il sistema di giunzione tra le tubazioni e tra i tubi e i pezzi speciali previsti dagli elaborati grafici di progetto oppure prescritto dal direttore dei lavori all'atto esecutivo (saldatura di testa per polifusione, saldatura per polifusione nel bicchiere, giunzione rapida a freddo mediante anello di graffaggio, giunzione eseguita con raccordi elettrosaldabili); - tutti i pezzi speciali previsti dagli elaborati di progetto oppure prescritti dal direttore dei lavori all'atto esecutivo, necessari per il raccordo tra le condotte e tra le condotte e le apparecchiature idrauliche (manicotti, giunti elettrosaldabili, tee normali e ridotti, curve e gomiti, riduzioni, cartelle, flange libere e cieche, controflange, calotte, nipples e bocchettoni, prese a staffa e di carico, raccordi PE/acciaio, ecc.); - ogni altro onere per dare l'opera eseguita a perfetta regola d'arte e secondo le disposizioni impartite dalla direzione lavori; - le condotte saranno contabilizzate a metro lineare, misurando l'asse delle tubazioni e dei relativi pezzi speciali di raccordo: - tubi e raccordi di PEAD PN 10 DN 160 lire/euro (cinquantaottomila / ventinove virgola novantacinque)</p>	m	43 400 22.41
Nr. 1354 S42.E10.180	<p>Condotte di polietilene A.D. UNI 7611 tipo 312 - PEAD PN 10 DN 180 Fornitura, sfilamento e posa in opera di tubi in Polietilene ad alta densità (PEAD) per condotte di fluidi in pressione, conformi alle norme UNI 7611 tipo 312, forniti in rotoli o in barre, ad estremità lisce al fine di permettere la saldatura di testa per polifusione, la saldatura a polifusione nel bicchiere, la giunzione rapida a freddo mediante anello di graffaggio o la giunzione mediante manicotto elettrosaldabile; nel prezzo sono compresi i seguenti oneri: - il fondo della trincea privo di avvallamenti e gibbosità, delle dimensioni minime pari al diametro della tubazione aumentato di 50 cm; - il coronamento della tubazione con almeno 15 cm di materiale incoerente; - il sistema di giunzione tra le tubazioni e tra i tubi e i pezzi speciali previsti dagli elaborati grafici di progetto oppure prescritto dal direttore dei lavori all'atto esecutivo (saldatura di testa per polifusione, saldatura per polifusione nel bicchiere, giunzione rapida a freddo mediante anello di graffaggio, giunzione eseguita con raccordi elettrosaldabili); - tutti i pezzi speciali previsti dagli elaborati di progetto oppure prescritti dal direttore dei lavori all'atto esecutivo, necessari per il raccordo tra le condotte e tra le condotte e le apparecchiature idrauliche (manicotti, giunti elettrosaldabili, tee normali e ridotti, curve e gomiti, riduzioni, cartelle, flange libere e cieche, controflange, calotte, nipples e bocchettoni, prese a staffa e di carico, raccordi PE/acciaio, ecc.); - ogni altro onere per dare l'opera eseguita a perfetta regola d'arte e secondo le disposizioni impartite dalla direzione lavori; - le condotte saranno contabilizzate a metro lineare, misurando l'asse delle tubazioni e dei relativi pezzi speciali di raccordo: - tubi e raccordi di PEAD PN 10 DN 180 lire/euro (settantamilatrecento / trentasei virgola trentauno)</p>	m	58 000 29.95
Nr. 1355 S42.E10.200	<p>Condotte di polietilene A.D. UNI 7611 tipo 312 - PEAD PN 10 DN 200 Fornitura, sfilamento e posa in opera di tubi in Polietilene ad alta densità (PEAD) per condotte di fluidi in pressione, conformi alle norme UNI 7611 tipo 312, forniti in rotoli o in barre, ad estremità lisce al fine di</p>	m	70 300 36.31

COMMITTENTE:

Num.Ord. TARIFFA	DESCRIZIONE DELL'ARTICOLO	unità di misura	PREZZO UNITARIO
Nr. 1356 S42.E10.225	<p>permettere la saldatura di testa per polifusione, la saldatura a polifusione nel bicchiere, la giunzione rapida a freddo mediante anello di graffaggio o la giunzione mediante manicotto elettrosaldabile; nel prezzo sono compresi i seguenti oneri: - il fondo della trincea privo di avvallamenti e gibbosità, delle dimensioni minime pari al diametro della tubazione aumentato di 50 cm; - il coronamento della tubazione con almeno 15 cm di materiale incoerente; - il sistema di giunzione tra le tubazioni e tra i tubi e i pezzi speciali previsti dagli elaborati grafici di progetto oppure prescritto dal direttore dei lavori all'atto esecutivo (saldatura di testa per polifusione, saldatura per polifusione nel bicchiere, giunzione rapida a freddo mediante anello di graffaggio, giunzione eseguita con raccordi elettrosaldabili); - tutti i pezzi speciali previsti dagli elaborati di progetto oppure prescritti dal direttore dei lavori all'atto esecutivo, necessari per il raccordo tra le condotte e tra le condotte e le apparecchiature idrauliche (manicotti, giunti elettrosaldabili, tee normali e ridotti, curve e gomiti, riduzioni, cartelle, flange libere e cieche, controflange, calotte, nippli e bocchettoni, prese a staffa e di carico, raccordi PE/acciaio, ecc.); - ogni altro onere per dare l'opera eseguita a perfetta regola d'arte e secondo le disposizioni impartite dalla direzione lavori; - le condotte saranno contabilizzate a metro lineare, misurando l'asse delle tubazioni e dei relativi pezzi speciali di raccordo: - tubi e raccordi di PEAD PN 10 DN 200 lire/euro (ottantaquattromilatrecento / quarantatre virgola cinquantaquattro)</p> <p>Condotte di polietilene A.D. UNI 7611 tipo 312 - PEAD PN 10 DN 225 Fornitura, sfilamento e posa in opera di tubi in Polietilene ad alta densità (PEAD) per condotte di fluidi in pressione, conformi alle norme UNI 7611 tipo 312, forniti in rotoli o in barre, ad estremità lisce al fine di permettere la saldatura di testa per polifusione, la saldatura a polifusione nel bicchiere, la giunzione rapida a freddo mediante anello di graffaggio o la giunzione mediante manicotto elettrosaldabile; nel prezzo sono compresi i seguenti oneri: - il fondo della trincea privo di avvallamenti e gibbosità, delle dimensioni minime pari al diametro della tubazione aumentato di 50 cm; - il coronamento della tubazione con almeno 15 cm di materiale incoerente; - il sistema di giunzione tra le tubazioni e tra i tubi e i pezzi speciali previsti dagli elaborati grafici di progetto oppure prescritto dal direttore dei lavori all'atto esecutivo (saldatura di testa per polifusione, saldatura per polifusione nel bicchiere, giunzione rapida a freddo mediante anello di graffaggio, giunzione eseguita con raccordi elettrosaldabili); - tutti i pezzi speciali previsti dagli elaborati di progetto oppure prescritti dal direttore dei lavori all'atto esecutivo, necessari per il raccordo tra le condotte e tra le condotte e le apparecchiature idrauliche (manicotti, giunti elettrosaldabili, tee normali e ridotti, curve e gomiti, riduzioni, cartelle, flange libere e cieche, controflange, calotte, nippli e bocchettoni, prese a staffa e di carico, raccordi PE/acciaio, ecc.); - ogni altro onere per dare l'opera eseguita a perfetta regola d'arte e secondo le disposizioni impartite dalla direzione lavori; - le condotte saranno contabilizzate a metro lineare, misurando l'asse delle tubazioni e dei relativi pezzi speciali di raccordo: - tubi e raccordi di PEAD PN 10 DN 225 lire/euro (centotremilatrecento / cinquantatre virgola trentacinque)</p>	m	84 300 43.54
Nr. 1357 S42.E10.250	<p>Condotte di polietilene A.D. UNI 7611 tipo 312 - PEAD PN 10 DN 250 Fornitura, sfilamento e posa in opera di tubi in Polietilene ad alta densità (PEAD) per condotte di fluidi in pressione, conformi alle norme UNI 7611 tipo 312, forniti in rotoli o in barre, ad estremità lisce al fine di permettere la saldatura di testa per polifusione, la saldatura a polifusione nel bicchiere, la giunzione rapida a freddo mediante anello di graffaggio o la giunzione mediante manicotto elettrosaldabile; nel prezzo sono compresi i seguenti oneri: - il fondo della trincea privo di avvallamenti e gibbosità, delle dimensioni minime pari al diametro della tubazione aumentato di 50 cm; - il coronamento della tubazione con almeno 15 cm di materiale incoerente; - il sistema di giunzione tra le tubazioni e tra i tubi e i pezzi speciali previsti dagli elaborati grafici di progetto oppure prescritto dal direttore dei lavori all'atto esecutivo (saldatura di testa per polifusione, saldatura per polifusione nel bicchiere, giunzione rapida a freddo mediante anello di graffaggio, giunzione eseguita con raccordi elettrosaldabili); - tutti i pezzi speciali previsti dagli elaborati di progetto oppure prescritti dal direttore dei lavori all'atto esecutivo, necessari per il raccordo tra le condotte e tra le condotte e le apparecchiature idrauliche (manicotti, giunti elettrosaldabili, tee normali e ridotti, curve e gomiti, riduzioni, cartelle, flange libere e cieche, controflange, calotte, nippli e bocchettoni, prese a staffa e di carico, raccordi PE/acciaio, ecc.); - ogni altro onere per dare l'opera eseguita a perfetta regola d'arte e secondo le disposizioni impartite dalla direzione lavori; - le condotte saranno contabilizzate a metro lineare, misurando l'asse delle tubazioni e dei relativi pezzi speciali di raccordo: - tubi e raccordi di PEAD PN 10 DN 250 lire/euro (centoventicinquemila / sessantaquattro virgola cinquantasei)</p>	m	103 300 53.35
Nr. 1358 S42.E10.280	<p>Condotte di polietilene A.D. UNI 7611 tipo 312 - PEAD PN 10 DN 280 Fornitura, sfilamento e posa in opera di tubi in Polietilene ad alta densità (PEAD) per condotte di fluidi in pressione, conformi alle norme UNI 7611 tipo 312, forniti in rotoli o in barre, ad estremità lisce al fine di permettere la saldatura di testa per polifusione, la saldatura a polifusione nel bicchiere, la giunzione rapida a freddo mediante anello di graffaggio o la giunzione mediante manicotto elettrosaldabile; nel prezzo sono compresi i seguenti oneri: - il fondo della trincea privo di avvallamenti e gibbosità, delle dimensioni minime pari al diametro della tubazione aumentato di 50 cm; - il coronamento della tubazione con almeno 15 cm di materiale incoerente; - il sistema di giunzione tra le tubazioni e tra i tubi e i pezzi speciali previsti dagli elaborati grafici di progetto oppure prescritto dal direttore dei lavori all'atto esecutivo (saldatura di testa per polifusione, saldatura per polifusione nel bicchiere, giunzione rapida a freddo mediante anello di graffaggio, giunzione eseguita con raccordi elettrosaldabili); - tutti i pezzi speciali previsti dagli elaborati di progetto oppure prescritti dal direttore dei lavori all'atto esecutivo, necessari per il raccordo tra le condotte e tra le condotte e le apparecchiature idrauliche (manicotti, giunti elettrosaldabili, tee normali e ridotti, curve e gomiti, riduzioni, cartelle, flange libere e cieche, controflange, calotte, nippli e bocchettoni, prese a staffa e di carico, raccordi PE/acciaio, ecc.); - ogni altro onere per dare l'opera eseguita a perfetta regola d'arte e secondo le disposizioni impartite dalla direzione lavori; - le condotte saranno contabilizzate a metro lineare, misurando</p>	m	125 000 64.56

Num.Ord. TARIFFA	DESCRIZIONE DELL'ARTICOLO	unità di misura	PREZZO UNITARIO
Nr. 1359 S42.E10.315	<p>l'asse delle tubazioni e dei relativi pezzi speciali di raccordo: - tubi e raccordi di PEAD PN 10 DN 280 lire/euro (centocinquantatremilacento / settantanove virgola zersetze)</p> <p>Condotte di polietilene A.D. UNI 7611 tipo 312 - PEAD PN 10 DN 315 Fornitura, sfilamento e posa in opera di tubi in Polietilene ad alta densità (PEAD) per condotte di fluidi in pressione, conformi alle norme UNI 7611 tipo 312, forniti in rotoli o in barre, ad estremità lisce al fine di permettere la saldatura di testa per polifusione, la saldatura a polifusione nel bicchiere, la giunzione rapida a freddo mediante anello di graffaggio o la giunzione mediante manicotto elettrosaldabile; nel prezzo sono compresi i seguenti oneri: - il fondo della trincea privo di avvallamenti e gibbosità, delle dimensioni minime pari al diametro della tubazione aumentato di 50 cm; - il coronamento della tubazione con almeno 15 cm di materiale incoerente; - il sistema di giunzione tra le tubazioni e tra i tubi e i pezzi speciali previsti dagli elaborati grafici di progetto oppure prescritto dal direttore dei lavori all'atto esecutivo (saldatura di testa per polifusione, saldatura per polifusione nel bicchiere, giunzione rapida a freddo mediante anello di graffaggio, giunzione eseguita con raccordi elettrosaldabili); - tutti i pezzi speciali previsti dagli elaborati di progetto oppure prescritti dal direttore dei lavori all'atto esecutivo, necessari per il raccordo tra le condotte e tra le condotte e le apparecchiature idrauliche (manicotti, giunti elettrosaldabili, tee normali e ridotti, curve e gomiti, riduzioni, cartelle, flange libere e cieche, controflange, calotte, nipples e bocchettoni, prese a staffa e di carico, raccordi PE/acciaio, ecc.); - ogni altro onere per dare l'opera eseguita a perfetta regola d'arte e secondo le disposizioni impartite dalla direzione lavori; - le condotte saranno contabilizzate a metro lineare, misurando l'asse delle tubazioni e dei relativi pezzi speciali di raccordo: - tubi e raccordi di PEAD PN 10 DN 315 lire/euro (centonovantaquattromilaquattrocento / cento virgola quattro)</p>	m	153 100 79.07
Nr. 1360 S42.F10.040	<p>Tubo passacavo corrugato in materiale plastico - tubo DN 40 Fornitura e posa in opera di tubo passacavo a doppio strato realizzato da due condotti coestrusi, corrugato quello esterno e liscio quello interno in materiale plastico rigido (HDPE) per la protezione di cavi rispondente alla normativa francese NF USE NFC 68-171 con resistenza allo schiacciamento di 750 N, forniti in rotoli o in barre di lunghezza commerciale; nel prezzo sono compresi il trasporto, lo sfilamento, il collocamento in opera della tubazione, la sua giunzione mediante manicotti, il filo tiracavi incorporato ed ogni altro onere per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte secondo le indicazioni impartite dalla direzione dei lavori e secondo quanto previsto in progetto: - tubo passacavo corrugato DN 40 lire/euro (tremilacinquecento / uno virgola ottantauno)</p>	m	194 400 100.40
Nr. 1361 S42.F10.050	<p>Tubo passacavo corrugato in materiale plastico - tubo DN 50 Fornitura e posa in opera di tubo passacavo a doppio strato realizzato da due condotti coestrusi, corrugato quello esterno e liscio quello interno in materiale plastico rigido (HDPE) per la protezione di cavi rispondente alla normativa francese NF USE NFC 68-171 con resistenza allo schiacciamento di 750 N, forniti in rotoli o in barre di lunghezza commerciale; nel prezzo sono compresi il trasporto, lo sfilamento, il collocamento in opera della tubazione, la sua giunzione mediante manicotti, il filo tiracavi incorporato ed ogni altro onere per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte secondo le indicazioni impartite dalla direzione dei lavori e secondo quanto previsto in progetto: - tubo passacavo corrugato DN 50 lire/euro (quattromila / due virgola zersetze)</p>	m	3 500 1.81
Nr. 1362 S42.F10.063	<p>Tubo passacavo corrugato in materiale plastico - tubo DN 63 Fornitura e posa in opera di tubo passacavo a doppio strato realizzato da due condotti coestrusi, corrugato quello esterno e liscio quello interno in materiale plastico rigido (HDPE) per la protezione di cavi rispondente alla normativa francese NF USE NFC 68-171 con resistenza allo schiacciamento di 750 N, forniti in rotoli o in barre di lunghezza commerciale; nel prezzo sono compresi il trasporto, lo sfilamento, il collocamento in opera della tubazione, la sua giunzione mediante manicotti, il filo tiracavi incorporato ed ogni altro onere per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte secondo le indicazioni impartite dalla direzione dei lavori e secondo quanto previsto in progetto: - tubo passacavo corrugato DN 63 lire/euro (cinquemilacento / due virgola sessantatre)</p>	m	4 000 2.07
Nr. 1363 S42.F10.075	<p>Tubo passacavo corrugato in materiale plastico - tubo DN 75 Fornitura e posa in opera di tubo passacavo a doppio strato realizzato da due condotti coestrusi, corrugato quello esterno e liscio quello interno in materiale plastico rigido (HDPE) per la protezione di cavi rispondente alla normativa francese NF USE NFC 68-171 con resistenza allo schiacciamento di 750 N, forniti in rotoli o in barre di lunghezza commerciale; nel prezzo sono compresi il trasporto, lo sfilamento, il collocamento in opera della tubazione, la sua giunzione mediante manicotti, il filo tiracavi incorporato ed ogni altro onere per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte secondo le indicazioni impartite dalla direzione dei lavori e secondo quanto previsto in progetto: - tubo passacavo corrugato DN 75 lire/euro (seimilacento / tre virgola quindici)</p>	m	5 100 2.63
Nr. 1364 S42.F10.090	<p>Tubo passacavo corrugato in materiale plastico - tubo DN 90 Fornitura e posa in opera di tubo passacavo a doppio strato realizzato da due condotti coestrusi, corrugato quello esterno e liscio quello interno in materiale plastico rigido (HDPE) per la protezione di cavi rispondente alla normativa francese NF USE NFC 68-171 con resistenza allo schiacciamento di 750 N, forniti in rotoli o in barre di lunghezza commerciale; nel prezzo sono compresi il trasporto, lo sfilamento, il collocamento in opera della tubazione, la sua giunzione mediante manicotti, il filo tiracavi incorporato ed ogni altro onere per</p>	m	6 100 3.15

Num.Ord. TARIFFA	DESCRIZIONE DELL'ARTICOLO	unità di misura	PREZZO UNITARIO
Nr. 1365 S42.G10.015	<p>dare l'opera finita a perfetta regola d'arte secondo le indicazioni impartita dalla direzione dei lavori e secondo quanto previsto in progetto: - tubo passacavo corrugato DN 90 lire/euro (settemiladuecento / tre virgola settantadue)</p> <p>Tubazioni in gres - diametro cm 15 Fornitura e posa di tubi in gres ceramico misurati direttamente in opera secondo le lunghezze effettive delle tubazioni, deducendo i manufatti ed i pozzetti, compresa la formazione dei giunti, da eseguirsi mediante la posa di un giro di stoppa catramata da apporre al tubo e da spingere in fondo al manicotto per impedire la penetrazione del materiale di giunzione, nonchè il riempimento accurato dello spazio rimasto libero fra le pareti interne del manicotto ed il tubo in cemento a lenta presa (assolutamente da escludersi la calce ed il gesso), la formazione del massello ed il coronamento in calcestruzzo cementizio dosato a kg 250 per ogni metrocubo di impasto, dello spessore minimo di cm 10: - del diametro di cm 15 lire/euro (quarantanovemilaseicento / venticinque virgola sessantadue)</p>	m	7 200 3.72
Nr. 1366 S42.G10.020	<p>Tubazioni in gres - diametro cm 20 Fornitura e posa di tubi in gres ceramico misurati direttamente in opera secondo le lunghezze effettive delle tubazioni, deducendo i manufatti ed i pozzetti, compresa la formazione dei giunti, da eseguirsi mediante la posa di un giro di stoppa catramata da apporre al tubo e da spingere in fondo al manicotto per impedire la penetrazione del materiale di giunzione, nonchè il riempimento accurato dello spazio rimasto libero fra le pareti interne del manicotto ed il tubo in cemento a lenta presa (assolutamente da escludersi la calce ed il gesso), la formazione del massello ed il coronamento in calcestruzzo cementizio dosato a kg 250 per ogni metrocubo di impasto, dello spessore minimo di cm 10: - del diametro di cm 20 lire/euro (cinquantaseimilacinquecento / ventinove virgola diciotto)</p>	m	49 600 25.62
Nr. 1367 S42.G10.030	<p>Tubazioni in gres - diametro cm 30 Fornitura e posa di tubi in gres ceramico misurati direttamente in opera secondo le lunghezze effettive delle tubazioni, deducendo i manufatti ed i pozzetti, compresa la formazione dei giunti, da eseguirsi mediante la posa di un giro di stoppa catramata da apporre al tubo e da spingere in fondo al manicotto per impedire la penetrazione del materiale di giunzione, nonchè il riempimento accurato dello spazio rimasto libero fra le pareti interne del manicotto ed il tubo in cemento a lenta presa (assolutamente da escludersi la calce ed il gesso), la formazione del massello ed il coronamento in calcestruzzo cementizio dosato a kg 250 per ogni metrocubo di impasto, dello spessore minimo di cm 10: - del diametro di cm 30 lire/euro (ottantatremilacinquecento / quarantatre virgola dodici)</p>	m	83 500 43.12
Nr. 1368 S42.G10.040	<p>Tubazioni in gres - diametro cm 40 Fornitura e posa di tubi in gres ceramico misurati direttamente in opera secondo le lunghezze effettive delle tubazioni, deducendo i manufatti ed i pozzetti, compresa la formazione dei giunti, da eseguirsi mediante la posa di un giro di stoppa catramata da apporre al tubo e da spingere in fondo al manicotto per impedire la penetrazione del materiale di giunzione, nonchè il riempimento accurato dello spazio rimasto libero fra le pareti interne del manicotto ed il tubo in cemento a lenta presa (assolutamente da escludersi la calce ed il gesso), la formazione del massello ed il coronamento in calcestruzzo cementizio dosato a kg 250 per ogni metrocubo di impasto, dello spessore minimo di cm 10: - del diametro di cm 40 lire/euro (centodiciannovemila / sessantauno virgola quarantasei)</p>	m	119 000 61.46
Nr. 1369 S42.H10.110	<p>Tubazioni di PVC UNI 7447 per condotte di scarico - tipo 303/1 DN 110 Fornitura, sfilamento e posa in opera di tubi e raccordi in Policloruro di Vinile (PVC) con giunto a bicchiere incorporato nella barra e guarnizione elastomerica, per condotte di scarico, conformi alle norme UNI 7447; nel prezzo è compreso accurata pulizia delle parti da congiungere mediante solvente adatto, assicurandosi che esse siano integre; spalmatura sia all'interno del bicchiere che all'esterno della punta della canna successiva con apposito collante; introduzione della canna nel bicchiere fino in fondo e torsione della canna stessa sino al bloccaggio completo; formazione di massello di coronamento in calcestruzzo cementizio dello spessore cm 15 dosato a kg 250 di cemento per metrocubo di impasto; il raccordo con pezzi speciali, questi compresi; ogni altro onere previsto in progetto; escluso lo scavo; le condotte saranno contabilizzate a metro lineare, misurando l'asse delle tubazioni e dei relativi pezzi speciali di raccordo, estendo questi ultimi già inclusi nel prezzo: - tubi e raccordi di PVC tipo 303/1 DN 110. lire/euro (tredicimilacinquecento / sei virgola novantasette)</p>	m	13 500 6.97
Nr. 1370 S42.H10.125	<p>Tubazioni di PVC UNI 7447 per condotte di scarico - tipo 303/1 DN 125 Fornitura, sfilamento e posa in opera di tubi e raccordi in Policloruro di Vinile (PVC) con giunto a bicchiere incorporato nella barra e guarnizione elastomerica, per condotte di scarico, conformi alle norme UNI 7447; nel prezzo è compreso accurata pulizia delle parti da congiungere mediante solvente adatto, assicurandosi che esse siano integre; spalmatura sia all'interno del bicchiere che all'esterno della punta della canna successiva con apposito collante; introduzione della canna nel bicchiere fino in fondo e torsione della canna stessa sino al bloccaggio completo; formazione di massello di coronamento in calcestruzzo cementizio dello spessore cm 15 dosato a kg 250 di cemento per metrocubo di impasto; il raccordo con pezzi speciali, questi compresi; ogni altro onere previsto in progetto; escluso lo scavo; le condotte saranno contabilizzate a metro lineare, misurando l'asse delle tubazioni e dei relativi pezzi speciali di raccordo, estendo questi ultimi già inclusi nel prezzo: - tubi e raccordi di PVC tipo 303/1 DN 125. lire/euro (quindicimiladuecento / sette virgola ottantacinque)</p>	m	15 200 7.85

COMMITTENTE:

Num.Ord. TARIFFA	DESCRIZIONE DELL'ARTICOLO	unità di misura	PREZZO UNITARIO
Nr. 1371 S42.H10.160	<p>Tubazioni di PVC UNI 7447 per condotte di scarico - tipo 303/1 DN 160</p> <p>Fornitura, sfilamento e posa in opera di tubi e raccordi in Policloruro di Vinile (PVC) con giunto a bicchiere incorporato nella barra e guarnizione elastomerica, per condotte di scarico, conformi alle norme UNI 7447; nel prezzo è compreso accurata pulizia delle parti da congiungere mediante solvente adatto, assicurandosi che esse siano integre; spalmatura sia all'interno del bicchiere che all'esterno della punta della canna successiva con apposito collante; introduzione della canna nel bicchiere fino in fondo e torsione della canna stessa sino al bloccaggio completo; formazione di massello di coronamento in calcestruzzo cementizio dello spessore cm 15 dosato a kg 250 di cemento per metrocubo di impasto; il raccordo con pezzi speciali, questi compresi; ogni altro onere previsto in progetto; escluso lo scavo; le condotte saranno contabilizzate a metro lineare, misurando l'asse delle tubazioni e dei relativi pezzi speciali di raccordo, estendo questi ultimi già inclusi nel prezzo: - tubi e raccordi di PVC tipo 303/1 DN 160.</p> <p>lire/euro (ventimilatrecento / dieci virgola quarantaotto)</p>	m	20 300 10.48
Nr. 1372 S42.H10.200	<p>Tubazioni di PVC UNI 7447 per condotte di scarico - tipo 303/1 DN 200</p> <p>Fornitura, sfilamento e posa in opera di tubi e raccordi in Policloruro di Vinile (PVC) con giunto a bicchiere incorporato nella barra e guarnizione elastomerica, per condotte di scarico, conformi alle norme UNI 7447; nel prezzo è compreso accurata pulizia delle parti da congiungere mediante solvente adatto, assicurandosi che esse siano integre; spalmatura sia all'interno del bicchiere che all'esterno della punta della canna successiva con apposito collante; introduzione della canna nel bicchiere fino in fondo e torsione della canna stessa sino al bloccaggio completo; formazione di massello di coronamento in calcestruzzo cementizio dello spessore cm 15 dosato a kg 250 di cemento per metrocubo di impasto; il raccordo con pezzi speciali, questi compresi; ogni altro onere previsto in progetto; escluso lo scavo; le condotte saranno contabilizzate a metro lineare, misurando l'asse delle tubazioni e dei relativi pezzi speciali di raccordo, estendo questi ultimi già inclusi nel prezzo: - tubi e raccordi di PVC tipo 303/1 DN 200.</p> <p>lire/euro (ventinovemilacento / quindici virgola zerotre)</p>	m	29 100 15.03
Nr. 1373 S42.H10.250	<p>Tubazioni di PVC UNI 7447 per condotte di scarico - tipo 303/1 DN 250</p> <p>Fornitura, sfilamento e posa in opera di tubi e raccordi in Policloruro di Vinile (PVC) con giunto a bicchiere incorporato nella barra e guarnizione elastomerica, per condotte di scarico, conformi alle norme UNI 7447; nel prezzo è compreso accurata pulizia delle parti da congiungere mediante solvente adatto, assicurandosi che esse siano integre; spalmatura sia all'interno del bicchiere che all'esterno della punta della canna successiva con apposito collante; introduzione della canna nel bicchiere fino in fondo e torsione della canna stessa sino al bloccaggio completo; formazione di massello di coronamento in calcestruzzo cementizio dello spessore cm 15 dosato a kg 250 di cemento per metrocubo di impasto; il raccordo con pezzi speciali, questi compresi; ogni altro onere previsto in progetto; escluso lo scavo; le condotte saranno contabilizzate a metro lineare, misurando l'asse delle tubazioni e dei relativi pezzi speciali di raccordo, estendo questi ultimi già inclusi nel prezzo: - tubi e raccordi di PVC tipo 303/1 DN 250.</p> <p>lire/euro (quarantacinquemilaquattrocento / ventitre virgola quarantacinque)</p>	m	45 400 23.45
Nr. 1374 S42.H10.315	<p>Tubazioni di PVC UNI 7447 per condotte di scarico - tipo 303/1 DN 315</p> <p>Fornitura, sfilamento e posa in opera di tubi e raccordi in Policloruro di Vinile (PVC) con giunto a bicchiere incorporato nella barra e guarnizione elastomerica, per condotte di scarico, conformi alle norme UNI 7447; nel prezzo è compreso accurata pulizia delle parti da congiungere mediante solvente adatto, assicurandosi che esse siano integre; spalmatura sia all'interno del bicchiere che all'esterno della punta della canna successiva con apposito collante; introduzione della canna nel bicchiere fino in fondo e torsione della canna stessa sino al bloccaggio completo; formazione di massello di coronamento in calcestruzzo cementizio dello spessore cm 15 dosato a kg 250 di cemento per metrocubo di impasto; il raccordo con pezzi speciali, questi compresi; ogni altro onere previsto in progetto; escluso lo scavo; le condotte saranno contabilizzate a metro lineare, misurando l'asse delle tubazioni e dei relativi pezzi speciali di raccordo, estendo questi ultimi già inclusi nel prezzo: - tubi e raccordi di PVC tipo 303/1 DN 315.</p> <p>lire/euro (sessantanovemila / trentacinque virgola sessantaquattro)</p>	m	69 000 35.64
Nr. 1375 S42.H10.400	<p>Tubazioni di PVC UNI 7447 per condotte di scarico - tipo 303/1 DN 400</p> <p>Fornitura, sfilamento e posa in opera di tubi e raccordi in Policloruro di Vinile (PVC) con giunto a bicchiere incorporato nella barra e guarnizione elastomerica, per condotte di scarico, conformi alle norme UNI 7447; nel prezzo è compreso accurata pulizia delle parti da congiungere mediante solvente adatto, assicurandosi che esse siano integre; spalmatura sia all'interno del bicchiere che all'esterno della punta della canna successiva con apposito collante; introduzione della canna nel bicchiere fino in fondo e torsione della canna stessa sino al bloccaggio completo; formazione di massello di coronamento in calcestruzzo cementizio dello spessore cm 15 dosato a kg 250 di cemento per metrocubo di impasto; il raccordo con pezzi speciali, questi compresi; ogni altro onere previsto in progetto; escluso lo scavo; le condotte saranno contabilizzate a metro lineare, misurando l'asse delle tubazioni e dei relativi pezzi speciali di raccordo, estendo questi ultimi già inclusi nel prezzo: - tubi e raccordi di PVC tipo 303/1 DN 400.</p> <p>lire/euro (centodiecimilacento / cinquantasei virgola ottantasei)</p>	m	110 100 56.86
Nr. 1376 S42.H10.500	<p>Tubazioni di PVC UNI 7447 per condotte di scarico - tipo 303/1 DN 500</p> <p>Fornitura, sfilamento e posa in opera di tubi e raccordi in Policloruro di Vinile (PVC) con giunto a bicchiere incorporato nella barra e guarnizione elastomerica, per condotte di scarico, conformi alle norme UNI 7447; nel prezzo è compreso accurata pulizia delle parti da congiungere mediante solvente adatto, assicurandosi che esse siano integre; spalmatura sia all'interno del bicchiere che all'esterno della punta della canna</p>		

COMMITTENTE:

Num.Ord. TARIFFA	DESCRIZIONE DELL'ARTICOLO	unità di misura	PREZZO UNITARIO
Nr. 1377 S42.H10.630	<p>successiva con apposito collante; introduzione della canna nel bicchiere fino in fondo e torsione della canna stessa sino al bloccaggio completo; formazione di massello di coronamento in calcestruzzo cementizio dello spessore cm 15 dosato a kg 250 di cemento per metrocubo di impasto; il raccordo con pezzi speciali, questi compresi; ogni altro onere previsto in progetto; escluso lo scavo; le condotte saranno contabilizzate a metro lineare, misurando l'asse delle tubazioni e dei relativi pezzi speciali di raccordo, estendo questi ultimi già inclusi nel prezzo: - tubi e raccordi di PVC tipo 303/1 DN 500.</p> <p>lire/euro (centosettantaduemilaquattrocento / ottantanove virgola zeroquattro)</p> <p>Tubazioni di PVC UNI 7447 per condotte di scarico - tipo 303/1 DN 630</p> <p>Fornitura, sfilamento e posa in opera di tubi e raccordi in Policloruro di Vinile (PVC) con giunto a bicchiere incorporato nella barra e guarnizione elastomerica, per condotte di scarico, conformi alle norme UNI 7447; nel prezzo è compreso accurata pulizia delle parti da congiungere mediante solvente adatto, assicurandosi che esse siano integre; spalmatura sia all'interno del bicchiere che all'esterno della punta della canna successiva con apposito collante; introduzione della canna nel bicchiere fino in fondo e torsione della canna stessa sino al bloccaggio completo; formazione di massello di coronamento in calcestruzzo cementizio dello spessore cm 15 dosato a kg 250 di cemento per metrocubo di impasto; il raccordo con pezzi speciali, questi compresi; ogni altro onere previsto in progetto; escluso lo scavo; le condotte saranno contabilizzate a metro lineare, misurando l'asse delle tubazioni e dei relativi pezzi speciali di raccordo, estendo questi ultimi già inclusi nel prezzo: - tubi e raccordi di PVC tipo 303/1 DN 630.</p> <p>lire/euro (duecentosessantaottomila / centotrentaotto virgola quarantauno)</p>	m	172 400 89.04
Nr. 1378 S42.H10.710	<p>Tubazioni di PVC UNI 7447 per condotte di scarico - tipo 303/1 DN 710</p> <p>Fornitura, sfilamento e posa in opera di tubi e raccordi in Policloruro di Vinile (PVC) con giunto a bicchiere incorporato nella barra e guarnizione elastomerica, per condotte di scarico, conformi alle norme UNI 7447; nel prezzo è compreso accurata pulizia delle parti da congiungere mediante solvente adatto, assicurandosi che esse siano integre; spalmatura sia all'interno del bicchiere che all'esterno della punta della canna successiva con apposito collante; introduzione della canna nel bicchiere fino in fondo e torsione della canna stessa sino al bloccaggio completo; formazione di massello di coronamento in calcestruzzo cementizio dello spessore cm 15 dosato a kg 250 di cemento per metrocubo di impasto; il raccordo con pezzi speciali, questi compresi; ogni altro onere previsto in progetto; escluso lo scavo; le condotte saranno contabilizzate a metro lineare, misurando l'asse delle tubazioni e dei relativi pezzi speciali di raccordo, estendo questi ultimi già inclusi nel prezzo: - tubi e raccordi di PVC tipo 303/1 DN 710.</p> <p>lire/euro (trecentocinquantatremilaquattrocento / centoottantadue virgola cinquantadue)</p>	m	268 000 138.41
Nr. 1379 S42.H10.800	<p>Tubazioni di PVC UNI 7447 per condotte di scarico - tipo 303/1 DN 800</p> <p>Fornitura, sfilamento e posa in opera di tubi e raccordi in Policloruro di Vinile (PVC) con giunto a bicchiere incorporato nella barra e guarnizione elastomerica, per condotte di scarico, conformi alle norme UNI 7447; nel prezzo è compreso accurata pulizia delle parti da congiungere mediante solvente adatto, assicurandosi che esse siano integre; spalmatura sia all'interno del bicchiere che all'esterno della punta della canna successiva con apposito collante; introduzione della canna nel bicchiere fino in fondo e torsione della canna stessa sino al bloccaggio completo; formazione di massello di coronamento in calcestruzzo cementizio dello spessore cm 15 dosato a kg 250 di cemento per metrocubo di impasto; il raccordo con pezzi speciali, questi compresi; ogni altro onere previsto in progetto; escluso lo scavo; le condotte saranno contabilizzate a metro lineare, misurando l'asse delle tubazioni e dei relativi pezzi speciali di raccordo, estendo questi ultimi già inclusi nel prezzo: - tubi e raccordi di PVC tipo 303/1 DN 800.</p> <p>lire/euro (quattrocentoquarantaseimilacento / duecentotrenta virgola trentanove)</p>	m	353 400 182.52
Nr. 1380 S42.H20.110	<p>Tubazioni di PVC UNI 7447 per condotte di scarico - tipo 303/2 DN 110</p> <p>Fornitura, sfilamento e posa in opera di tubi e raccordi in Policloruro di Vinile (PVC) con giunto a bicchiere incorporato nella barra e guarnizione elastomerica, per condotte di scarico, conformi alle norme UNI 7447; nel prezzo è compreso accurata pulizia delle parti da congiungere mediante solvente adatto, assicurandosi che esse siano integre; spalmatura sia all'interno del bicchiere che all'esterno della punta della canna successiva con apposito collante; introduzione della canna nel bicchiere fino in fondo e torsione della canna stessa sino al bloccaggio completo; formazione di massello di coronamento in calcestruzzo cementizio dello spessore cm 15 dosato a kg 250 di cemento per metrocubo di impasto; il raccordo con pezzi speciali, questi compresi; ogni altro onere previsto in progetto; escluso lo scavo; le condotte saranno contabilizzate a metro lineare, misurando l'asse delle tubazioni e dei relativi pezzi speciali di raccordo, estendo questi ultimi già inclusi nel prezzo: - tubi e raccordi di PVC tipo 303/2 DN 110.</p> <p>lire/euro (tredicimilacinquecento / sei virgola novantasette)</p>	m	13 500 6.97
Nr. 1381 S42.H20.125	<p>Tubazioni di PVC UNI 7447 per condotte di scarico - tipo 303/2 DN 125</p> <p>Fornitura, sfilamento e posa in opera di tubi e raccordi in Policloruro di Vinile (PVC) con giunto a bicchiere incorporato nella barra e guarnizione elastomerica, per condotte di scarico, conformi alle norme UNI 7447; nel prezzo è compreso accurata pulizia delle parti da congiungere mediante solvente adatto, assicurandosi che esse siano integre; spalmatura sia all'interno del bicchiere che all'esterno della punta della canna successiva con apposito collante; introduzione della canna nel bicchiere fino in fondo e torsione della canna stessa sino al bloccaggio completo; formazione di massello di coronamento in calcestruzzo cementizio dello spessore cm 15 dosato a kg 250 di cemento per metrocubo di impasto; il raccordo con pezzi speciali, questi compresi; ogni altro onere previsto in progetto; escluso lo scavo; le condotte saranno contabilizzate a metro lineare, misurando l'asse delle tubazioni e dei relativi pezzi speciali di raccordo, estendo questi ultimi già inclusi nel prezzo: - tubi e raccordi di PVC tipo 303/2 DN 125.</p>		

Num.Ord. TARIFFA	DESCRIZIONE DELL'ARTICOLO	unità di misura	PREZZO UNITARIO
Nr. 1382 S42.H20.160	<p>lire/euro (quindicimiladuecento / sette virgola ottantacinque)</p> <p>Tubazioni di PVC UNI 7447 per condotte di scarico - tipo 303/2 DN 160 Fornitura, sfilamento e posa in opera di tubi e raccordi in Policloruro di Vinile (PVC) con giunto a bicchiere incorporato nella barra e guarnizione elastomerica, per condotte di scarico, conformi alle norme UNI 7447; nel prezzo è compreso accurata pulizia delle parti da congiungere mediante solvente adatto, assicurandosi che esse siano integre; spalmatura sia all'interno del bicchiere che all'esterno della punta della canna successiva con apposito collante; introduzione della canna nel bicchiere fino in fondo e torsione della canna stessa sino al bloccaggio completo; formazione di massello di coronamento in calcestruzzo cementizio dello spessore cm 15 dosato a kg 250 di cemento per metrocubo di impasto; il raccordo con pezzi speciali, questi compresi; ogni altro onere previsto in progetto; escluso lo scavo; le condotte saranno contabilizzate a metro lineare, misurando l'asse delle tubazioni e dei relativi pezzi speciali di raccordo, estendo questi ultimi già inclusi nel prezzo: - tubi e raccordi di PVC tipo 303/2 DN 160.</p> <p>lire/euro (diciottomilanovecento / nove virgola settantasei)</p>	m	15 200 7.85
Nr. 1383 S42.H20.200	<p>Tubazioni di PVC UNI 7447 per condotte di scarico - tipo 303/2 DN 200 Fornitura, sfilamento e posa in opera di tubi e raccordi in Policloruro di Vinile (PVC) con giunto a bicchiere incorporato nella barra e guarnizione elastomerica, per condotte di scarico, conformi alle norme UNI 7447; nel prezzo è compreso accurata pulizia delle parti da congiungere mediante solvente adatto, assicurandosi che esse siano integre; spalmatura sia all'interno del bicchiere che all'esterno della punta della canna successiva con apposito collante; introduzione della canna nel bicchiere fino in fondo e torsione della canna stessa sino al bloccaggio completo; formazione di massello di coronamento in calcestruzzo cementizio dello spessore cm 15 dosato a kg 250 di cemento per metrocubo di impasto; il raccordo con pezzi speciali, questi compresi; ogni altro onere previsto in progetto; escluso lo scavo; le condotte saranno contabilizzate a metro lineare, misurando l'asse delle tubazioni e dei relativi pezzi speciali di raccordo, estendo questi ultimi già inclusi nel prezzo: - tubi e raccordi di PVC tipo 303/2 DN 200.</p> <p>lire/euro (ventiseimilatrecento / tredici virgola cinquantaotto)</p>	m	18 900 9.76
Nr. 1384 S42.H20.250	<p>Tubazioni di PVC UNI 7447 per condotte di scarico - tipo 303/2 DN 250 Fornitura, sfilamento e posa in opera di tubi e raccordi in Policloruro di Vinile (PVC) con giunto a bicchiere incorporato nella barra e guarnizione elastomerica, per condotte di scarico, conformi alle norme UNI 7447; nel prezzo è compreso accurata pulizia delle parti da congiungere mediante solvente adatto, assicurandosi che esse siano integre; spalmatura sia all'interno del bicchiere che all'esterno della punta della canna successiva con apposito collante; introduzione della canna nel bicchiere fino in fondo e torsione della canna stessa sino al bloccaggio completo; formazione di massello di coronamento in calcestruzzo cementizio dello spessore cm 15 dosato a kg 250 di cemento per metrocubo di impasto; il raccordo con pezzi speciali, questi compresi; ogni altro onere previsto in progetto; escluso lo scavo; le condotte saranno contabilizzate a metro lineare, misurando l'asse delle tubazioni e dei relativi pezzi speciali di raccordo, estendo questi ultimi già inclusi nel prezzo: - tubi e raccordi di PVC tipo 303/2 DN 250.</p> <p>lire/euro (trentaottomilacento / diciannove virgola sessantaotto)</p>	m	26 300 13.58
Nr. 1385 S42.H20.315	<p>Tubazioni di PVC UNI 7447 per condotte di scarico - tipo 303/2 DN 315 Fornitura, sfilamento e posa in opera di tubi e raccordi in Policloruro di Vinile (PVC) con giunto a bicchiere incorporato nella barra e guarnizione elastomerica, per condotte di scarico, conformi alle norme UNI 7447; nel prezzo è compreso accurata pulizia delle parti da congiungere mediante solvente adatto, assicurandosi che esse siano integre; spalmatura sia all'interno del bicchiere che all'esterno della punta della canna successiva con apposito collante; introduzione della canna nel bicchiere fino in fondo e torsione della canna stessa sino al bloccaggio completo; formazione di massello di coronamento in calcestruzzo cementizio dello spessore cm 15 dosato a kg 250 di cemento per metrocubo di impasto; il raccordo con pezzi speciali, questi compresi; ogni altro onere previsto in progetto; escluso lo scavo; le condotte saranno contabilizzate a metro lineare, misurando l'asse delle tubazioni e dei relativi pezzi speciali di raccordo, estendo questi ultimi già inclusi nel prezzo: - tubi e raccordi di PVC tipo 303/2 DN 315.</p> <p>lire/euro (cinquantaottomilacento / trenta virgola zero)</p>	m	58 100 30.01
Nr. 1386 S42.H20.400	<p>Tubazioni di PVC UNI 7447 per condotte di scarico - tipo 303/2 DN 400 Fornitura, sfilamento e posa in opera di tubi e raccordi in Policloruro di Vinile (PVC) con giunto a bicchiere incorporato nella barra e guarnizione elastomerica, per condotte di scarico, conformi alle norme UNI 7447; nel prezzo è compreso accurata pulizia delle parti da congiungere mediante solvente adatto, assicurandosi che esse siano integre; spalmatura sia all'interno del bicchiere che all'esterno della punta della canna successiva con apposito collante; introduzione della canna nel bicchiere fino in fondo e torsione della canna stessa sino al bloccaggio completo; formazione di massello di coronamento in calcestruzzo cementizio dello spessore cm 15 dosato a kg 250 di cemento per metrocubo di impasto; il raccordo con pezzi speciali, questi compresi; ogni altro onere previsto in progetto; escluso lo scavo; le condotte saranno contabilizzate a metro lineare, misurando l'asse delle tubazioni e dei relativi pezzi speciali di raccordo, estendo questi ultimi già inclusi nel prezzo: - tubi e raccordi di PVC tipo 303/2 DN 400.</p> <p>lire/euro (novantaunomilatrecento / quarantasette virgola quindici)</p>	m	91 300 47.15
Nr. 1387 S42.H20.500	<p>Tubazioni di PVC UNI 7447 per condotte di scarico - tipo 303/2 DN 500 Fornitura, sfilamento e posa in opera di tubi e raccordi in Policloruro di Vinile (PVC) con giunto a bicchiere incorporato nella barra e guarnizione elastomerica, per condotte di scarico, conformi alle norme UNI 7447;</p>		

COMMITTENTE:

Num.Ord. TARIFFA	DESCRIZIONE DELL'ARTICOLO	unità di misura	PREZZO UNITARIO
Nr. 1388 S42.H20.630	<p>nel prezzo è compreso accurata pulizia delle parti da congiungere mediante solvente adatto, assicurandosi che esse siano integre; spalmatura sia all'interno del bicchiere che all'esterno della punta della canna successiva con apposito collante; introduzione della canna nel bicchiere fino in fondo e torsione della canna stessa sino al bloccaggio completo; formazione di massello di coronamento in calcestruzzo cementizio dello spessore cm 15 dosato a kg 250 di cemento per metrocubo di impasto; il raccordo con pezzi speciali, questi compresi; ogni altro onere previsto in progetto; escluso lo scavo; le condotte saranno contabilizzate a metro lineare, misurando l'asse delle tubazioni e dei relativi pezzi speciali di raccordo, estendo questi ultimi già inclusi nel prezzo: - tubi e raccordi di PVC tipo 303/2 DN 500.</p> <p>lire/euro (centoquarantaduemilatrecento / settantatre virgola quarantanove)</p> <p>Tubazioni di PVC UNI 7447 per condotte di scarico - tipo 303/2 DN 630</p> <p>Fornitura, sfilamento e posa in opera di tubi e raccordi in Policloruro di Vinile (PVC) con giunto a bicchiere incorporato nella barra e guarnizione elastomerica, per condotte di scarico, conformi alle norme UNI 7447; nel prezzo è compreso accurata pulizia delle parti da congiungere mediante solvente adatto, assicurandosi che esse siano integre; spalmatura sia all'interno del bicchiere che all'esterno della punta della canna successiva con apposito collante; introduzione della canna nel bicchiere fino in fondo e torsione della canna stessa sino al bloccaggio completo; formazione di massello di coronamento in calcestruzzo cementizio dello spessore cm 15 dosato a kg 250 di cemento per metrocubo di impasto; il raccordo con pezzi speciali, questi compresi; ogni altro onere previsto in progetto; escluso lo scavo; le condotte saranno contabilizzate a metro lineare, misurando l'asse delle tubazioni e dei relativi pezzi speciali di raccordo, estendo questi ultimi già inclusi nel prezzo: - tubi e raccordi di PVC tipo 303/2 DN 630.</p> <p>lire/euro (duecentodiciannovemilasettecento / centotredici virgola quarantasette)</p>	m	142 300 73.49
Nr. 1389 S42.H20.710	<p>Fornitura, sfilamento e posa in opera di tubi e raccordi in Policloruro di Vinile (PVC) con giunto a bicchiere incorporato nella barra e guarnizione elastomerica, per condotte di scarico, conformi alle norme UNI 7447; nel prezzo è compreso accurata pulizia delle parti da congiungere mediante solvente adatto, assicurandosi che esse siano integre; spalmatura sia all'interno del bicchiere che all'esterno della punta della canna successiva con apposito collante; introduzione della canna nel bicchiere fino in fondo e torsione della canna stessa sino al bloccaggio completo; formazione di massello di coronamento in calcestruzzo cementizio dello spessore cm 15 dosato a kg 250 di cemento per metrocubo di impasto; il raccordo con pezzi speciali, questi compresi; ogni altro onere previsto in progetto; escluso lo scavo; le condotte saranno contabilizzate a metro lineare, misurando l'asse delle tubazioni e dei relativi pezzi speciali di raccordo, estendo questi ultimi già inclusi nel prezzo: - tubi e raccordi di PVC tipo 303/2 DN 710.</p> <p>lire/euro (duecentonovantamilaseicento / centocinquanta virgola zerootto)</p> <p>Tubazioni di PVC UNI 7447 per condotte di scarico - tipo 303/2 DN 710</p>	m	219 700 113.47
Nr. 1390 S42.H20.800	<p>Fornitura, sfilamento e posa in opera di tubi e raccordi in Policloruro di Vinile (PVC) con giunto a bicchiere incorporato nella barra e guarnizione elastomerica, per condotte di scarico, conformi alle norme UNI 7447; nel prezzo è compreso accurata pulizia delle parti da congiungere mediante solvente adatto, assicurandosi che esse siano integre; spalmatura sia all'interno del bicchiere che all'esterno della punta della canna successiva con apposito collante; introduzione della canna nel bicchiere fino in fondo e torsione della canna stessa sino al bloccaggio completo; formazione di massello di coronamento in calcestruzzo cementizio dello spessore cm 15 dosato a kg 250 di cemento per metrocubo di impasto; il raccordo con pezzi speciali, questi compresi; ogni altro onere previsto in progetto; escluso lo scavo; le condotte saranno contabilizzate a metro lineare, misurando l'asse delle tubazioni e dei relativi pezzi speciali di raccordo, estendo questi ultimi già inclusi nel prezzo: - tubi e raccordi di PVC tipo 303/2 DN 800.</p> <p>lire/euro (trecentosessantatremila / centoottantasette virgola quarantasette)</p> <p>Tubazioni di PVC UNI 7447 per condotte di scarico - tipo 303/2 DN 800</p>	m	290 600 150.08
Nr. 1391 S42.L10.250	<p>Fornitura e posa in opera di valvola a farfalla tipo wafer con corpo e disco in ghisa G-22, lente in ghisa sferoidale GGG42, cuscinetti in nylon o bronzo autolubrificati, viti in acciaio cadmiato, sede e guarnizione in gomma naturale o neoprene, rivestimento esterno in vernice epossidica; nel prezzo sono compresi, il riduttore a vite senza fine con volantino, le controflange o cartelle fissate alla tubazione, la bulloneria e le guarnizioni di tenuta ed ogni altro onere relativo: - valvola a farfalla tipo WAFER PN 10 DN 250</p> <p>lire/euro (unmilione centocinquantaseimilasettecento / cinquecentonovantasette virgola trentanove)</p> <p>Valvole a farfalla tipo WAFER PN 10 - DN 250</p>	cad	1 156 700 597.39
Nr. 1392 S42.L10.300	<p>Fornitura e posa in opera di valvola a farfalla tipo wafer con corpo e disco in ghisa G-22, lente in ghisa sferoidale GGG42, cuscinetti in nylon o bronzo autolubrificati, viti in acciaio cadmiato, sede e guarnizione in gomma naturale o neoprene, rivestimento esterno in vernice epossidica; nel prezzo sono compresi, il riduttore a vite senza fine con volantino, le controflange o cartelle fissate alla tubazione, la bulloneria e le guarnizioni di tenuta ed ogni altro onere relativo: - valvola a farfalla tipo WAFER PN 10 DN 300</p> <p>lire/euro (unmilione seicentoseptantaunomiladuecento / ottocentosessantatre virgola uno)</p> <p>Valvole a farfalla tipo WAFER PN 10 - DN 300</p>	cad	1 671 200 863.10
Nr. 1393 S42.L10.350	<p>Fornitura e posa in opera di valvola a farfalla tipo wafer con corpo e disco in ghisa G-22, lente in ghisa sferoidale GGG42, cuscinetti in nylon o bronzo autolubrificati, viti in acciaio cadmiato, sede e guarnizione in gomma naturale o neoprene, rivestimento esterno in vernice epossidica; nel prezzo sono compresi, il riduttore a vite senza fine con volantino, le controflange o cartelle fissate alla tubazione, la bulloneria e le</p> <p>Valvole a farfalla tipo WAFER PN 10 - DN 350</p>		

COMMITTENTE:

Num.Ord. TARIFFA	DESCRIZIONE DELL'ARTICOLO	unità di misura	P R E Z Z O UNITARIO
Nr. 1394 S42.L10.400	<p>guarnizioni di tenuta ed ogni altro onere relativo: - valvola a farfalla tipo WAFER PN 10 DN 350 lire/euro (duemilioniduecentoventinovemilaottocento / millecentocinquantauno virgola sei)</p> <p>Valvole a farfalla tipo WAFER PN 10 - DN 400 Fornitura e posa in opera di valvola a farfalla tipo wafer con corpo e disco in ghisa G-22, lente in ghisa sferoidale GGG42, cuscinetti in nylon o bronzo autolubrificati, viti in acciaio cadmiato, sede e guarnizione in gomma naturale o neoprene, rivestimento esterno in vernice epossidica; nel prezzo sono compresi, il riduttore a vite senza fine con volantino, le controflange o cartelle fissate alla tubazione, la bulloneria e le guarnizioni di tenuta ed ogni altro onere relativo: - valvola a farfalla tipo WAFER PN 10 DN 400 lire/euro (duemilionioctocentodiecimilasettecento / millequattrocentocinquantauno virgola sessantauno)</p>	cad	2 229 800 1 151.60
Nr. 1395 S42.L10.450	<p>Valvole a farfalla tipo WAFER PN 10 - DN 450 Fornitura e posa in opera di valvola a farfalla tipo wafer con corpo e disco in ghisa G-22, lente in ghisa sferoidale GGG42, cuscinetti in nylon o bronzo autolubrificati, viti in acciaio cadmiato, sede e guarnizione in gomma naturale o neoprene, rivestimento esterno in vernice epossidica; nel prezzo sono compresi, il riduttore a vite senza fine con volantino, le controflange o cartelle fissate alla tubazione, la bulloneria e le guarnizioni di tenuta ed ogni altro onere relativo: - valvola a farfalla tipo WAFER PN 10 DN 450 lire/euro (cinquemilionicentotrentaseimilacento / duemilaseicentocinquanta due virgola cinquantasette)</p>	cad	2 810 700 1 451.61
Nr. 1396 S42.L10.500	<p>Valvole a farfalla tipo WAFER PN 10 - DN 500 Fornitura e posa in opera di valvola a farfalla tipo wafer con corpo e disco in ghisa G-22, lente in ghisa sferoidale GGG42, cuscinetti in nylon o bronzo autolubrificati, viti in acciaio cadmiato, sede e guarnizione in gomma naturale o neoprene, rivestimento esterno in vernice epossidica; nel prezzo sono compresi, il riduttore a vite senza fine con volantino, le controflange o cartelle fissate alla tubazione, la bulloneria e le guarnizioni di tenuta ed ogni altro onere relativo: - valvola a farfalla tipo WAFER PN 10 DN 500 lire/euro (seimilionicinquantaunomila / tremilacentoventicinque virgola zerootto)</p>	cad	5 136 100 2 652.57
			6 051 000 3 125.08

COMMITTENTE: